

# 消火栓箱全自动一体成型机

产品名称	消火栓箱全自动一体成型机
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

## 产品详情

### 消火栓箱全自动一体成型机

炜桦冷弯新一代消火栓箱全自动一体成型机功能有：

在线冲孔、切角、折边成型、箱体折弯、箱体切断。整个生产过程全部由自动化完成，无需人工参与任何中间环节，只需将带钢放置在开卷上面引料一次即可实现自动生产，设备的优势在于自动化程度高，对工人数量没有太多要求，并且生产速度十分快，每分钟可生产2个箱体。

### 消火栓箱全自动一体成型机

山东炜桦是山东科技职业学院的校办企业，同时也是建设部金属协会会员单位，从事冷弯成型设备制造近20年，有着丰富的研发制造经验，至今已为上千家企业定制自动化生产流水线，为企业发展创造巨大的成本优势，为更好的开拓市场提供了有力保障！

### 参数配置

轧辊道次：20道

占地面积：18500\*1250\*1325

机架结构：蜂窝式结构

轧制厚度：0.2-2.5mm

控制方式：PLC控制

驱动方式：变频电机驱动

轧制材料：Q235/镀锌钢板

齿轮油型号：16号

电源：DC380/415

我公司为山东科技职业学院的校办企业，同时也是建设部金属协会会员单位，依托高校强大的科研力量，自主研发生产一系列钣金成型流水线。

山东炜桦，致力于高精度钣金成型设备研发生产，至今已为上千家企业定制生产自动化生产流水线，为企业发展助力！

炜桦冷弯有限公司制造的消火栓箱全自动一体成型机

，可以实现多种尺寸规格任意调节（手动或自动两种模式），仅一台设备基本上满足了全规格的生产，而且操作简单，成本也不高。产量大的用户也不用担心工期问题。消防箱箱体设备工艺流程：开卷机-校平机-伺服送料、冲孔-冷弯成型-自动折弯-切断，设备生产速度每分钟约120个箱体，材料厚度任意定制，全自动化运行，只需一个工人就可以操作。

欢迎新老客户来场参观考察或电话咨询！