

供应自动铜带缠绕包装机

产品名称	供应自动铜带缠绕包装机
公司名称	上海景林包装机械有限公司
价格	面议
规格参数	432431:32123 1231:123 123:123
公司地址	中国 上海市 上海市松江区洞经洞凯路565号
联系电话	150 00909941 18601711922

产品详情

铜带缠绕包装机技术方案

一、全自动铜带缠绕包装机设备主要技术参数和要求

- 1、数量：1套
- 2、全自动铜带缠绕包装机主要用途:主要用于铜带的包装缠绕和翻转。
- 3、全自动铜带缠绕包装机能源介质要求

名称	全自动铜带缠绕包装机技术参数	
电源	电压	380 ± 10%V AC 3PH
	频率	50 ± 2% Hz
压缩空气	压力	0.6 ~ 0.8Mpa

电源采取三相四线制，总电气柜中带有隔离变压器。

4、全自动铜带缠绕包装机主要技术参数:

序号	项 目	参 数 值	单 位	备 注
1	铜带外径	500 - 800	mm	
2	铜带内径	250-500	mm	
3	铜带宽度	30 - 400	mm	
4	最大单卷重	600	kg	
5	集料架存放钢带总宽	1350	mm	

5、全自动铜带缠绕包装机技术要求：

- (1)缠绕机滑环上滑轮外圈应包层PU胶。
- (2)缠绕机夹料辊开关采用电动传动，并有过载保护功能。
- (3)缠绕机托辊能正反向旋转，马达采用变频控制、多段速运转。
- (4)进出料要有安全防护装置。
- (5)集料架上所存钢带能利用分条装置逐一分条，并进入缠绕包装机。（分条装置采用柔性顶动推进机构）。
- (6)铜带缠绕完成后，能通过顶出装置将铜带送出。
- (7)采用液压翻转，集料架及翻转机的移动为机械式传动，安全平稳。

铜带缠绕式包装机规格说明

- (1) 采用PLC控制，采用HMI触摸屏操作，手动/自动工作模式选择。
- (2) 货物依靠人工推入包装工位，包装完成后由顶出机构顶出。铜带进入包装工位时带缓冲装置。变频控制，可根据需要调整包装带的重叠度。
- (3) 滑环水平高度可调，以适应不同尺寸的铜带。
- (4) 包装带的松紧度可调。
- (5) 本机上护辊、下护辊均可调整。
- (6) 铜带托辊和护辊均采用聚胺脂包胶。
- (7) 自动报警，并自动显示故障内容。
- (8) 钢卷重量（单卷）： 600kg
- (9) 包装材料：防潮纸或透明蛇皮纸W = 60mm OD=450mm ID=55mm
- (10) 环体转速：约70转/分钟
- (11) 叠合范围：30% ~ 70%

3. 液压翻转机规格说明

- (1) 全自动铜带缠绕包装机采用机械翻转，安全、快捷、平稳；
- (2) 翻转工作面采用V型面；
- (3) 外围安全护栏；
- (4) 平稳安全；
- (5) 全自动铜带缠绕包装机采用机械与电气双层限位；

(6) 翻转角度：90度。