

## PBT杜邦（一级代理商）

产品名称	PBT杜邦（一级代理商）
公司名称	苏州永富祥工程塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市昆山市东城大道9号
联系电话	0512-36916483 18261662611

## 产品详情

### PBT工艺条件

干燥处理：这种材料在高温下很容易水解，因此加工前的干燥处理是很重要的。建议在空气中的干燥条件为120℃，6~8小时，或者150℃，2~4小时。湿度必须小于0.03%。如果用吸湿干燥器干燥，建议条件为150℃，2.5小时。[2]

熔化温度：225~275℃，建议温度：250℃。

模具温度：对于未增强型的材料为40~60℃。要很好地设计模具的冷却腔道以减小塑件的弯曲。热量的散失一定要快而均匀。建议模具冷却腔道的直径为12mm。

注射压力：中等（最大到1500bar）。

注射速度：应使用尽可能快的注射速度（因为PBT的凝固很快）。

流道和浇口:建议使用圆形流道以增加压力的传递（经验公式：流道直径=塑件厚度+1.5mm）。可以使用各种型式的浇口。也可以使用热流道，但要注意防止材料的渗漏和降解。浇口直径应该在0.8~1.0\*t之间，这里t是塑件厚度。如果是潜入式浇口，建议最小直径为0.75mm。

PBT是在其主链上具有酯键的直链型热塑性饱和聚酯，其化学名为Polybutylene Terephthalate，简称PBT，是与PET树脂同类别的高聚物。

由于它具有高的熔点和结晶度，吸水率和热膨胀系数也都很低，因此具有优良尺寸稳定性。此外，还具有优良的电绝缘性，由吸湿性引起的电性能的变化很小，绝缘电压很高。

在PBT的聚集态结构中有结晶区和非晶区，因此，可以通过添加其它物质容易地对进行改性，赋予其各种功能。现有难燃型品级、高速成型型品级、高抗冲击型品级等赋予了各种功能的各种各样的品级。

连接器、小型开关、电容器壳等电子部件，OA机械的键盘及VTR、电话机等的功能机械部件，车用电子

部件，车门外部把手等汽车部件。还有，医疗器械，建筑材料，精密机械等广泛地应用在我们的日常中的很多用品用具上。

DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK605 BK851	30%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK605 NC010	30%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK608 BK509	45%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK609 BK851	50%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK609 NC010	50%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	6130 NC010	未增强 高粘度
DuPont Crastin PBT美国杜邦	6131 NC010	未增强 低粘度
DuPont Crastin PBT美国杜邦	6134 NC010	未增强 中等粘度
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK601 BK851	10%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK601 NC010	10%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK602 BK851	15%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK602 NC010	15%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK603 BK851	20%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK603 NC010	20%玻纤增强
DuPont Crastin PBT美国杜邦	CE15315 BK010	15% 玻纤增强, 阻燃
DuPont Crastin PBT美国杜邦	CE15315 NC010	15% 玻纤增强, 阻燃
DuPont Crastin PBT美国杜邦	CE15330 BK010	30% 玻纤增强, 阻燃
DuPont Crastin PBT美国杜邦	CE15330 NC010	30% 玻纤增强, 阻燃
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK643FR NC010	20% 玻纤增强, 阻燃
DuPont Crastin PBT美国杜邦	SK645FR BK851	30% 玻纤增强, 阻燃

售后服务：如发现货物与所需材料不符合，无理由退（换）货

技术支持：本公司有数名专业从事化学工业技术的人员为顾客解决加工成型中的技术难题!

提供材料：UL、FDA、材质证明、ISO，ASTM物性资料、ROHS(SGS)报告、物质安全资料表(MSDS)等。

