



持精度。

三、使用高速运动且大幅降低机台所需驱动马力：由于线性滑轨移动时摩擦力非常小，只需较小动力便可让床台运行，尤其是在床台的工作方式为经常性往返运行时，更能明显降低机台电力损耗量。且因摩擦产生的热较小，可适用于高速运行。

四、可同时承受上下左右方向的负荷：由于线性滑轨特殊的束制结构设计，可同时承受上下左右方向的负荷，不像滑动导引在平行接触面方向可承受的侧向负荷较轻，易造成运行精度不良。

五、组装容易并且互换性：组装时只要研磨床台上滑轨只配装面，并依建设之步骤将滑轨、滑块分别以特定扭力固定于机台上，既能重现加工时的高精密度，传统的滑动导引，则须对运行轨道加以裱花，既费事又费时，且一旦机台精度不良，又必须在刻花一次。线性滑轨具有互换性，可分别更换滑块或者滑轨甚至是线性滑轨组，机台即可重新获得高精密度的导引。

六、润滑构造简单：滑动导引若润滑不足，将会造成接触面金属直接摩擦损耗床台，而滑动导引要润滑充足并不容易，需要在床台适当的位置钻孔供油。线性滑轨已在滑块上装置油嘴，可直接以注油枪打入油脂，亦可换上专用油管接头连接供油油管，以自动供油机润滑。