

不锈钢冲压件钝化液

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢冲压件钝化液 |
| 公司名称 | 惠州市佳一美金属表面处理材料有限公司 |
| 价格 | 26.00/千克 |
| 规格参数 | 佳一美牌:钝化液 JYM-101:钝化剂 惠州:钝化 |
| 公司地址 | 惠阳区新圩镇塘吓 |
| 联系电话 | 0752-3950016 15307523679 |

产品详情

不锈钢冲压件钝化液

不锈钢冲压件简介：不锈钢冲压件是指用不锈钢材料加工制成的冲压件产品，不锈钢规格型号各有不同，生产的厂家也各有不同，一般的不锈钢冲压件都是加工生产而成的。不锈钢冲压件有以下特点：

1. 屈服点高、硬度高、冷作硬化效果显著。
2. 导热性比普通碳钢差，导致所需变形力大，冲裁力、拉深力大。
3. 拉伸时塑性型剧烈硬化，薄板拉深易起皱或掉底。
4. 拉深模具易出现粘接瘤现象，导致零件外径严重划伤。
5. 拉深时，难以达到预期的形状。

综上所述，不锈钢冲压件在经过加工处理后因金相组织发生断裂或金属元素发生了实质性的改变，耐腐蚀性相对降低，导致工件及其容易生锈，因此都需做一个不锈钢的钝化处理方可弥补工件的防锈性能。

不锈钢冲压件钝化液概述：此款钝化液是我司主打产品，因抗盐雾性能高，钝化可有效保证不改变工件尺寸大小及原色泽，抗盐雾测试能力提高5~20倍，可耐中性盐雾试验1200小时不锈。

操作方法：

1. 脱脂：将工件表面清洗干净，达到无油污的效果。
2. 钝化：将不锈钢工件放入我司钝化液中常温浸泡30分钟。

3. 中和：用碱性药水进行一道中和处理（酸碱原理）.
4. 以上所述每道工序处理后需过水冲洗干净表面残留的药液.
5. 烘干包装即可.

如有遇到防锈问题、盐雾试验问题、耐腐蚀问题的朋友，欢迎致电佳一美公司进行进一步了解。