

锦州麒麟A007不锈钢焊条

产品名称	锦州麒麟A007不锈钢焊条
公司名称	锦州市麒麟焊接材料有限责任公司
价格	.00/吨
规格参数	品牌:锦麒麟 型号:A007 产地:锦州
公司地址	凌海市大凌河办事处四甬屯(大锦线南)
联系电话	0416-2990916 15504981810

产品详情

A007

A007不锈钢焊条

A007不锈钢焊条 说明:A007是低氢钠型药皮的超低碳Cr19Ni10不锈钢焊条。采用直流反接,有良好的操作工艺性能。其熔敷金属具有良好的抗晶间腐蚀性能及抗裂性能。

A007不锈钢焊条 用途:用于焊接超低碳Cr19Ni10不锈钢结构,也可用于06Cr18Ni11Ti工作温度低于300耐腐蚀的不锈钢结构,主要用于合成纤维、化肥、石油等设备的制造。

A007不锈钢焊条 注意事项:焊前焊条须经300 左右烘焙1h

公司汇集了一批焊接材料行业中有几十年经验的专业技术精英和生产骨干,拥有现代化的生产和检测设备,齐备的资源优势,可以为石油、化工、冶金、电力、矿山等行业提供耐高、耐腐蚀等特殊要求的焊接材料设计与生产。

公司一贯坚持“用高新技术、打造一流品牌”的办企业方针,严格按照ISO 9001:2000标准的要求,以“一流的管理,一流的技术,一流的产品,一流的质量,一流的服务”为宗旨,竭诚为您提供优质的产品、满意的服务,让顾客满意

供应A007焊条_不锈钢焊条 熔敷金属化学成分(%)

C Mn Si Cr Ni Mo Cu S P

标准值 0.04 0.5~2.5 0.90 18.0~21.0 9.0~11.0 0.75 0.75 0.030 0.040

供应A007焊条_不锈钢焊条 熔敷金属力学性能：

项目	Rm(MPa)	A(%)
----	---------	------

标准值	520	35
-----	-----	----

供应A007焊条_不锈钢焊条 焊接参考电流

焊条直径 (mm) 2.0 2.5 3.2 4.0 5.0

焊接电流 (A) 25~50 50~80 80~110 110~160 160~200

不锈钢焊条牌号型号：G202/G207/G217/G247/G302/G307 A001/A002/A007/A022/A027/A032/A037/A042
/A052/A062/A067/A072/A082/A097/A101/A102/A107/A112/A117/A132/A137/A146/A147/A172/A201/A202/A207/
A212/A222/A232/A237/A242/A301/A302/A307/A312/A317/A402/A407/A412/A422/A427/A432/A437/A462/A502/
A507/A512/A607/A707/A717/A802/A902 AF2209/AF2553/AF2593/AF2594/AF2595/AF312