

# 塑胶喷涂加工在生产中常见的问题及解决方法

产品名称	塑胶喷涂加工在生产中常见的问题及解决方法
公司名称	苏州旭丰塑胶电子有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	苏州市相城区望亭镇新埂村华宇路25号
联系电话	0512-65086573 18962138200

## 产品详情

塑胶喷涂加工在生产过程中很容易出现问题,生产中对于车间环境要求很高.苏州旭丰塑胶电子有限公司具备十万级无尘恒温恒湿无尘加工车间.下面我们就给大家介绍一下塑胶喷涂加工中常见的几种不良问题及解决方法.

1,毛丝,颗粒-原因:作业现场不洁净,地面有灰尘,空气中有灰尘混入油漆,油漆调配好放太久.

解决方法:清洁作业现场,地面撒少许滑石粉,将调配好的油漆盖上好.

2,桔皮-原因:喷漆室温度太高,稀释剂挥发过快,油漆粘度过高,喷涂气压过大而出油量小.

解决方法:降低涂料粘度,喷涂膜厚(15-20秒),稀释剂中加入慢干稀释剂,调整喷枪出油量,改善喷涂现场温度.

3,流油-  
原因:油漆中稀释剂过多油漆粘度太低,喷枪离产品太近,喷枪出油量太大或重喷间隔时间太短,物面不平.

解决方法:按要求比例调配,调整喷枪离产品的距离,确保喷枪运行速度每次喷油不易太厚,掌握好喷漆间隔时间,控制出油量减少漆膜厚度.

以上即是苏州旭丰塑胶电子有限公司多年塑胶喷涂加工经验总结分享,欢迎大家前来讨论.  
公司网址: [www.szxfpq.com](http://www.szxfpq.com)