

数控机床报警代码

产品名称	数控机床报警代码
公司名称	上海枫逸电气自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市闵行区浦江镇联航路1188号9号楼4层G3
联系电话	15954268890

产品详情

数控机床是一套精密复杂的系统，企业常用的进口数控系统有西门子、发那科数控系统，由于其智能化程度越来越高，在出现故障时，通过自诊断而产生报警，注意观察分析系统的报警信息，很多故障可以找到原因。

例：西门子840D系统机床在启动加工程序时出现1681号报警，指示Y轴伺服使能信号撤销。

故障分析与检查:出现报警后查看系统NC的全部报警信息，观察到还有2065号报警，指示N50语句中的坐标数值超出软件限位。

出现故障时使用系统“ACTUAL BLOCK”功能查看加工程序的运行情况，执行到N40语句就出现报警了，N50语句含有Z轴和X轴运动的指令。因为2065号报警指示N50语句中位置超限位，肯定是Z轴或者X轴的行程超限位，与Y轴无关。

因为这个程序已正常使用很长时间，所以程序不可能出现问题，询问机床操作人员是否修改过磨削参数，操作人员介绍故障是更换磨削工件的品种(倒线)后出现，因此怀疑磨削参数设置有问题。

要求操作人员核对修改过的磨削参数，当检查零点补偿时，发现X轴零点补偿设定的数值为“-258.24”，如图3-99所示，而实际应该为“-238.24”。

故障处理:将X轴零点补偿改回“-238.24”，这时机床加工程序正常执行，不再产生报警。

上海枫逸电气自动化有限公司是一家专业西门子、发那科数控系统维修服务商，主要维修业务：西门子伺服驱动器维修、西门子驱动电机维修、西门子驱动电源维修、西门子驱动器维修、西门子直流调速器维修、西门子交流调速器维修、西门子制动单元维修、西门子变频器维修、西门子UPS维修、西门子电源模块维修、西门子数控系统维修、西门子触摸屏维修、西门子人机界面维修、西门子手持单元维修、西门子控制单元维修、西门子工控机维修、西门子PCU维修、西门子软启动器维修、西门子逆变器维修、西门子通讯板卡维修、西门子PLC控制器维修、西门子PLC解密、西门子程序编程备份等，技术实力雄厚，测试设备齐全，为客户节约时间金钱、提高生产效率！

