

厂家直销 白刚玉薄片 打磨油石 汽车玻璃磨边

产品名称	厂家直销 白刚玉薄片 打磨油石 汽车玻璃磨边
公司名称	兴化市恒禾磨料磨具厂
价格	2.30/个
规格参数	规格:200*50*3/3.5/4 材质:白刚玉 粒度:180-500#
公司地址	兴化市陶庄镇新徐村（经营场所）
联系电话	18752667771

产品详情

注意：厂家供应白刚玉薄片，可定制Logo，规格

规格：200*50*3/3.5/4/5等（规格粒度不限，非标可以订做！）

粒度：180#

硬度高于棕刚玉，磨粒易碎裂，棱角锋利，切削性好，磨削热量小等主要用于汽车玻璃的打磨。

代号	种类	特点	用途
A	棕刚玉	硬度高、韧性。	适用于中高抗张强度金属材料的磨削，如一般碳素钢、合金钢、可锻铸铁、硬青铜等。
WA	白刚	硬度高于棕刚玉，磨粒易碎裂，棱角锋利，切削性好，磨削热量小等。	适用于材料较硬，热敏感性较强钢的磨削，如淬火钢，高碳钢，一般高速钢、合金钢等的磨削、主要用于工具、办具，模具、齿轮、螺纹、薄壁零件等的磨削及成型磨型。
PA	铭刚玉	硬度与白刚玉相近，韧性则比白刚玉高，磨粒切削刃锋利，棱角保持性好，耐用度较高。	适用于淬火钢、合金钢刀具及工件的磨削以及量具和仪表零件等的精密磨削，也适用于成型磨削。
SA	单品刚玉	与棕、白刚玉相比硬度高，韧性大，呈单颗粒球状晶体，具有衣好的多棱切削刃，抗破碎性较强	适用于不锈钢，高矾高速钢等硬度高，韧性大及易变形，易烧作工件的磨削加工。
MA	微晶刚玉	磨粒由微小晶体组成，韧性大，强度高，磨粒自锐性好。	适用于轴承钢，不锈钢和特种球墨铸铁等的磨削，用于成型磨、切入磨和其他精密磨削。
A/WA	棕白混合磨料	具有棕、白刚玉两者的优点。	适用于球墨铸铁由轴、轮轴等工件的磨削用其他磨削。
GC	绿碳化硅	硬度高、脆性大，磨粒锋利，导热性好。	适用于硬质合金刀具、工件及有色金属、非金属等的磨削。
C	黑碳化硅	硬度高，性脆，磨粒锋利，具有一定的导热性。	适用于有色金属用非金属材料磨削。

联系人：徐经理

联系电话：187-5266-7771