

供应SF6气体回收装置（抽气速率 40M3H）

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 供应SF6气体回收装置（抽气速率 40M3H） |
| 公司名称 | 扬州中平自动化技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省扬州市宝应县柳堡镇工业集中区 |
| 联系电话 | 0514-88779709 13505255289 |

产品详情

SF6气体回收装置

SF6气体回收净化充放装置是用于SF6气体绝缘电器设备的制造厂，使用运行科研等部门，对各种电器设备进行抽真空，对电器设备充入SF6气体，并从使用或试验的电器中回收SF6气体，同时进行净化处理压缩贮存到贮罐。回收装置适用SF6电器及GIS组合电器等。SF6气体回收装置按照DL/T662-1999《六氟化硫充气及回收装置》标准，装置由回收系统、充气系统、抽真空系统、净化系统、气体贮存系统组成。

SF6气体回收装置

SF6气体回收装置是适用于SF6电器，GIS组合电器SF6气体绝缘电器设备的制造厂的测量非常准，质量好，回收气体完全的产品。

概述

本装置是按照DL/T662-1999《六氟化硫充气及回收装置》标准生产的，由SF6压缩机、真空泵、真空系统有防回油装置,冷凝系统、储液罐、净化系统内置可再生干燥过滤器、尘埃过滤器、球型阀门、真空计以及电气控制，压力探测，温度计及报警装置的控制和仪表盘等辅助设施等组成。

适用于SF6电器，GIS组合电器SF6气体绝缘电器设备的制造厂，使用运行科研等部门。

特别提示：

(冬季由于真空泵油在低温下有凝结，所以真空泵在开机后一段时间内会由于干摩擦声音会很响，油温正常后声音会趋于正常。)

产品功能

1、对装置本机和SF6开关及GIS抽真空及真空测量

- 2、对液化罐抽真空及真空测量
- 3、对装置本身抽真空及真空测量
- 4、对SF6开关充气
- 5、对电气设备中的SF6气体进行回收包括水份处理、油份处理6、对回收和回充的SF6气体进行干燥、净化处理
- 7、对SF6电器中的SF6气体进行回收、液化储存及残压测定
- 8、可容纳80升容积的贮液罐，在设备本体内。
- 9、对SF6气体进行压缩液态贮存。
- 10、该装置为移动式。

工作流程说明

1、SF6气体的回收

当SF6从一个气室中抽出时，气体便自动地流经净化过滤器，通过SF6压缩机压缩冷却，可以气态也可以在一定高压下以液态形式储入SF6贮罐。（见图1）

2、SF6开关抽真空

通过真空泵把开关中的空气及湿气可以抽除，真空泵的出口通向大气。（见图2）

3、充气

经净化和干燥的SF6从贮罐充回到已抽成真空的气室中，直到气室内压力达到调定的工作压力。上述工作分两个步骤进行：

1、

借助SF6贮罐压力使气体流向SF6开关，直至达到预定的充气压力。（见图4）

2、当SF6贮罐压力与SF6开关压力平衡时，再采用压缩机进行加压充气，直至达到预定充气压力。

技术参数型式

| 技术参数型式 | | 冷冻液化，真空水冷，移动式 |
|--------|---------------------------|---------------|
| 工作环境温度 | | -10 ~ 40 |
| 回收 | 初压力(Mpa) | 0.8 |
| | 终压力(Mpa) | 0.05 |
| | 1m容积所需时间(h/m) | 1 |
| 充气 | 初压力(Pa) | 133 |
| | 终压力(Mpa) | 0.7 |
| | 1m容积所需时间(h/m) | 0.3 |
| | 抽真空从0.1MPa至133Pa需时间 (h/m) | 0.7 |
| | 极限真空 (Pa) | 10 |
| 回收后SF6 | 水分(PPM/V) | 60 |

| | | |
|---------------|---|--------------------------|
| 气体纯度 (50KG) | | |
| 油分(PPM/W) | 5 | |
| 尘埃(um) | 1 | |
| 贮存方式 | | 气液态 |
| 压力(MPa) | | 4.0 |
| 容积(L) | | 80 |
| 贮液量(kg) | | 80 |
| 液化方式 | | 冷冻液化 |
| 汽化方式 | | 电加热 |
| 干燥过滤器再生方式 | | 真空加热活化再生 |
| 电源 | | 三相 3 380V有零线 |
| 总功率(kW) | | 8 |
| 噪声dB(A) | | 75 |
| 外形尺寸(mm) | | 1400mm × 1000mm × 1000mm |
| 设备自重(kg) | | 680KG |
| 主要配置 | | |

1、SF6压缩机要求：CA-0300封闭压缩机（美国EMERSON公司COPELAND产品）

a：理论排气量：12m³/h

b：最大排气压力：2.5Mpa

c：最小吸气压力：50Kpa

d：最大吸气压力：0.35~0.8 Mpa

e：功率：2.2KW

f：电源：380V 50HZ

2、真空泵采用：双级旋片式真空泵（2XZ-4A）

a：真空泵采用水冷式

b：抽真空速率4L/s

c：极限真空度0.06pa

d：功率1KW

3、SF6制冷机组的要求：日本TOSHIBA 合资主机 1KW

4、过滤系统（净化系统）：过滤器双级过滤，真空活化自再生处理）

5、接头：M27*1.5

6、安全阀：A21H

7、阀门: DN15—13.5MPa

- 8、贮液罐：80L，最高压力2.6Mpa
- 9、压力表：TECSIS 德国1413、热偶真空计
- 10、液化器：加热
- 11、油气分离器：
- 12、再生干燥过滤器：
- 13、高压软管 5米1根,3米1根
- 14、长度为10m的动力电缆（三相）

组成部件优点：

- （1）设计先进，功能齐全，结构合理，操作简洁明了。
- （2）压缩系统：采用SF6专用封闭压缩机，无泄漏。
- （3）抽真空系统采用旋片式真空泵，有自动防止返回油装置。
- （4）净化系统采用日本CKD公司原理过滤器，过滤器采用电加热及内装高效吸附剂，净化效果更显著(无需频繁更换吸附剂)。
- （5）装置电气系统三相电源自动确认、断相自动保护。
- （6）装置控制系统采用最新技术的SF6专用阀门
- （7）贮存系统按用户要求配置80L贮液罐。
- （8）设备采用移动式。