

振动时效去应力，振动时效消除应力

产品名称	振动时效去应力，振动时效消除应力
公司名称	陕西安烨顺电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省西咸新区沣东新城沣东街道办事处奥林匹克花园F6-20404（注册地址）
联系电话	15389687731

产品详情

山西太原振动时效，山西太原振动时效设备，山西太原振动时效消除应力，山西太原振动时效去应力，山西太原振动时效消除应力，山西太原振动时效设备价格，山西太原振动时效仪器，山西太原振动消除应力，山西太原振动消除应力设备，山西太原焊接应力消除设备

全自动工作模式

全智能化设计（一件操作），扫频范围设定、判定时效效果等多种时效模式，全部实现智能化，可以满足各种类型复杂构件的特殊要求；运用先进的数字信号处理技术，对拾振器采集的振动信号进行实时在线统计、分析，选取有效的激振频率，可全自动完成振动时效工艺过程；

手动快速扫频，手动时效

振动时效最重要的工艺参数为：激振频率、激振力、实效时间、激振器及拾振器的装夹位置。任何设备均不可预知构件的时效要求，更不可能判定构件的有效振型，从而确定合理的时效参数。只有操作人员根据时效要求，观察构件的各阶振型，选择有效的工艺参数。采用手动工作方式，可快速了解构件的特性，选取合理的激振及拾振位置，确定最佳的激振频率和激振力。同时，为了满足批量构件及简单构件的时效要求，被系统增设了手动时效功能，可自动绘制时效曲线及相关数据，为产品检查提供宏观依据，时效时间可在线任意调整。

全程参数跟踪监控

在时效处理过程中，可对时效处理曲线及振幅、电流等参数变化实时监测，可以方便快捷的随时掌控时效处理的全过程。

工艺报告存储

自动生成时效曲线数据工艺报告，即可现场打印或储存及编辑工件名称编号，工艺文件保存和调用，可储存数时效曲线及工艺报告，提供同类型构件标准化工艺和提高工作效率；

设备故障自动提示功能

该系统设计有自动判断故障现象功能，当设备出现故障时，该功能可自动打印出故障发生的原因及处理方法

系统保护程序

采用双保险及自我保护程序，智能化监控时效加速度、电流等参数出现异常情况及过高或负载过大时，系统启动自我保护程序进入待机状态。有效避免了设备的损害。

内存设备操作手册，方便操作人员调阅；