

W型硅钼棒生产厂家 质量可靠 规格齐全

产品名称	W型硅钼棒生产厂家 质量可靠 规格齐全
公司名称	郑州铭鑫电热材料有限公司
价格	230.00/个
规格参数	品名:硅钼棒 材质:二钼化硅 型号:W型
公司地址	登封市大金店镇三里庄工业园区
联系电话	13253518809 13523401278

产品详情

W型硅钼棒

c=冷端直径；d=热端直径；Le=热端长度；Lu=冷端长度；a1+a2+a3=间距

（此表示方法适用于1800度硅钼棒）

四柄W型发热元件适合炉膛高度较矮的电炉，四柄元件较双柄元件更具有经济效益，因为分室每单位长度所需的元件较少，而引致热力流失的冷端部位也较少，大大提高了热效率。

标准规格有：

1800: d x c: 3/6、 4/9、 6/12、 9/18、 12/24等多种规格

硅钼棒在高温氧化气氛下，表面生成一层石英保护层防止硅钼棒继续氧化。当元件温度大于1700 时，石英保护层熔融，元件在氧化气氛下，继续使用，石英保护层重新生成。硅钼棒不宜在400-700 范围内长期使用，否则元件会因低温的强烈氧化作用而粉化。

硅钼棒通常可使用的炉体温度为1300 -1800 ，广泛应用于冶金、玻璃、陶瓷、磁性材料、耐火材料、晶体、电子元器件、窑炉制造等领域、是产品高温烧结时必备的理想发热元件。根据用户需求可制成棒状，U型、W型、U型直角等形状。

天纵电气所供硅钼棒规格如下表所示：

型号	1700C						1800C				1900C
d/cmm	3/6	4/9	6/12	9/18	12/24						

Le***长 350 mm.	450	1400	1700	320.0	360.0
Lu***长 300 mm	1000				
标准间距Dmm	25	40/50	60	80	
amm	45	75	100		

硅钼棒元件的安装：

硅钼棒元件在常温下脆性较大，高温时又有可塑性，所以U型棒是垂直悬挂安装，若需水平安装，请选用高温耐火材料支撑，把硅钼棒水平放置。元件圆锥部分一定要延伸到炉膛内，硅钼棒夹具不能一次拧的太紧，待元件升到高温时，再次拧紧，这样元件不易折断，（建议：请选取用我公司配备的专用夹具和导线），炉顶保温性能要好，一般炉顶温度不能超过300。夹头导线与元件接触电压应低于0.1V，为避免幅射热传到夹头，夹头下端和塞砖上面的距离不应小于50mm。6元件不能长期使用170A，9元件不能长期使用300A。

硅钼棒炉子的操作：

新筑成的或长期不使用的炉子在使用前需要干燥，干燥温度为100-200。大型炉子干燥时间长，使用其它发热元件烘炉，以免硅钼棒低温氧化，炉子烘干后，即可按以下步骤启动升温。

小型炉子(功率<100KW)

炉温()	电压(v)
20-150	1/3工作电压
150-500	2/3工作电压
500-工作温度	全工作电压

大型炉子(Power 100-500KW)

炉温()	电压(v)
20-300	1/3工作电压
300-700	2/3工作电压
700-工作温度	全工作电压

在换档时不能时间太长，元件温度一般不能下降300-400，否则，容易引起电流冲击而损坏电器设备。

真诚欢迎各界朋友来我公司指导、洽谈！