

燃气蒸汽锅炉30毫克低氮燃烧器厂家

产品名称	燃气蒸汽锅炉30毫克低氮燃烧器厂家
公司名称	天津太阳花节能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:FBR 型号:30毫克 产地:意大利
公司地址	天津市滨海新区自贸区响螺湾中心商务区华贸中心721
联系电话	022-60869955 13512915332

产品详情

低氮锅炉改造公司认为想要NOx排放达标，低氮锅炉安装公司认为更换新的低氮燃烧器是一种方式，从一个喷嘴变为多个喷嘴，将燃气的燃烧区域进行分散，从而在燃烧区域避免热负荷集中，降低局部燃烧温度。通常情况下，燃气锅炉天然气燃烧温度超过1400 后，就会产生大量氮氧化物。改造后，炉内的温度控制在1000 以下，再辅以分级燃烧、烟气循环等技术，使得氮氧化物的浓度大大降低。保定燃气低氮锅炉改造后，被改造锅炉的氮氧化物浓度完全可以控制在30毫克/立方米以下，而没有改造的其它锅炉的排放数值还会在150毫克/立方米甚至200毫克/立方米以上。

低氮锅炉改造公司的方案有以下三种方式：燃气锅炉改造方案：

1、燃烧器的改造：

根据国家新建锅炉氮氧化物排放量低于30mg，高污染燃料禁燃区内的在用锅炉氮氧化物排放量在80mg的政策，选择燃气锅炉的燃烧器是低氮燃烧器。

2、排放物的改造：

当生产和生活热负荷波动，要求锅炉高负荷运行时，通常增加鼓风机风量使炉温升高，此时过量空气系数往往很大，炉温很高，生成的氮氧化物量很多。远大低氮锅炉在高负荷状态下平稳运行，同时控制炉膛温度，可有效控制氮氧化物的生成。

3、炉膛温度的改造：

氮氧化物是由于助燃空气中的N₂在高温作用下氧化而生成，与炉膛中的温度有很大的关系。当温度高于1800K时，氮氧化物的生成量急剧增加。温度每增加100K，氮氧化物的生成速度将增加6~7倍。

锅炉公司认为保定低氮燃烧器改造后，全负荷工况下，SCR入口实测NO_x排放浓度均能控制在140mg/Nm³以内，与燃烧器改造前的402mg / m³~609mg/d相比，平均降幅达70%左右，低氮改造效果非常明显。(2)低氮燃烧器改造后，由于分级燃烧程度增加，锅炉火焰中心上移，过热器减温水量及再热器减温水量均比改造前增加了10t/h左右。(3)低氮燃烧器改造后，通过燃烧调整试验，各负荷工况下，飞灰含碳量均可以控制在1%左右。锅炉未燃碳热损失较改造前没有明显上升。锅炉效率基本维持在改造前的水平。(4)通过燃烧调整试验，低氮燃烧器改造后的锅炉在NO_x排放浓度、减温水量和锅炉效率方面可达到理想平衡点。降低NO_x排放浓度与减小减温水量、降低飞灰含碳量之间相互制约，在锅炉理想运行状态下，若想继续降低NO_x浓度，势必会导致减温水量增加、锅炉效率下降。

低氮燃烧器改造后，通过燃烧优化调整，逐步降低主燃烧区域的过量空气系数，增加分级燃烧的效果，SCR系统入口NO_x排放浓度较改造前有了大幅下降。600MW负荷下，锅炉很优状态时NO_x排放浓度(干基，折算到6%)由改造前的609mg/Nd(标准状态，下同)降至135mg/Nm³，降幅达77.80%；450MW负荷下，NO_x排放浓度由改造前的495mg/Nm³降至128mg/Nd，降幅达74.16%；350MW~380MW负荷下，NO_x排放浓度由改造前的402mg / Nm³降至132mg / Nm³，降幅达67.2%。通过燃烧器改造，全负荷工况下，NO_x排放浓度平均降幅约70%，低氮改造效果非常明显。