

集气罩 A 衡水集气罩 A 集气罩生产厂家

产品名称	集气罩 A 衡水集气罩 A 集气罩生产厂家
公司名称	衡水兴建钢结构有限公司
价格	150.00/平米
规格参数	
公司地址	衡水市桃城区北方工业基地大刘家庄村
联系电话	15803286023

产品详情

集气罩 A 衡水集气罩 A 集气罩生产厂家

集气罩，是烟气净化系统污染源的收集装置，可将粉尘及气体污染源导入净化系统，同时防止其向生产车间及大气扩散，造成污染。其性能对净化系统的技术经济指标有直接的影响。由于污染源设备结构和生产操作工艺的不同、集气罩的形式是多种多样的。

形式

(1)按罩口气流流动方式分为:吸气式和吹吸式;

(2)按集气罩与污染源的相对位置及适用范围，吸气式集气罩分为:密闭罩、排气柜、外部集气罩、接受式集气罩等。

密闭罩

定义:将污染源的局部或整体密闭起来，在罩内保持一定负压，可防止污染

集气罩物的任意扩散。

特点:所需排风量最小，控制效果最好，且不受室内气流干扰，设计中应优先选用。

结构形式:局部密闭罩、整体密闭罩、大容积密闭罩

局部密闭罩

特点:体积小，材料消耗少，操作与检修方便;

适用:产尘点固定、产尘气流速度较小且连续产尘的地点。

整体密闭罩

特点:容积大,密闭性好。

适用:多点尘源、携气流速大或有振动的产尘设备。

大容积密闭罩

特点:容积大,可缓冲产尘气流,减少局部正压,设备检修可在罩内进行。

适用:多点源、阵发性、气流速度大的设备和污染源。

排气柜

排气柜可使产生有害烟尘的操作在柜内进行。

结构形式:

A、排气口在操作口对面,操作口气流分布较均匀,有害气体外逸的可能性较小。

B、排气口设在柜顶,操作口上部形成较大进气流速,而下部进气流速较小,气柜内易形成涡流,可能造成有害气体外逸

C、在对面和顶部同时设置排气

外部吸(集、排)气罩

定义:通过罩的抽吸作用,在污染源附近把污染物全部吸收起来的集气罩。

特点:结构简单,制造方便;但所需排风量较大,且易受室内横向气流的干扰,捕集效率较低。

常见形式:顶吸罩、侧面吸罩、底吸罩、槽边吸气罩[1]

接受式排气罩

定义:接受由生产过程(如热过程、机械运动过程)中产生或诱导出来的污染气流的一种排气罩。

特点:罩口外的气流运动不是由于罩子的抽吸作用,而是由于生产本身过程产生。

类型:a.低悬罩(罩口高度 $<1.5A^{1/2}$) b.高悬罩(罩口高度 $>1.5A^{1/2}$)

工作原理

集气罩集气罩

吹吸式排气罩及空气幕吹吸式排气罩的工作原理

当外部吸气罩与污染源的距离较大时,可以在外部吸气罩的对面设置一吸气口,从而形成一层空气幕阻止污染物的散逸,同时也诱导污染气流一起向排气罩流动。

特点:采用气幕抑制污染物扩散,具有气量小,抗干扰能力强,不影响工艺操作、效果好的

设计方法

- a.集气罩应尽可能将污染源包围起来，使污染物的扩散限制在最小的范围内，以便防止横向气流的干扰，减少排气量。
- b.集气罩的吸气方向尽可能与污染气流运动方向一致，充分利用污染气流的初始动能。
- c.在保证控制污染的条件下，尽量减少集气罩的开口面积，以减少排风量；
- d.集气罩的吸气气流不允许经过人的呼吸区再进入罩内；
- e.集气罩的结构不应妨碍人工操作和设备检修。