

宏阳D938钼铬硼耐磨焊条

产品名称	宏阳D938钼铬硼耐磨焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 D938钼铬硼耐磨焊条:耐磨堆焊焊条 河北:堆焊焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

D938钼铬硼合金耐磨堆焊焊条 说明：钼铬硼合金耐磨堆焊焊条，以钼铬硼碳为主要原料，采用最新科学技术研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。使用范围：冶金、矿山、建材。如：钢铁厂：高炉、炉顶大钟、小钟、漏斗、轧钢机尾、矿山机械：采金机械、破碎机、螺旋式、辊式、立式、离心式、鄂式粉碎机等，推土机推斗、挖掘斗、抓斗。 参考电流： 3.2 4.0 5.0 90 - 120A 140 - 180 A 180-220A 堆焊硬度：（焊后空冷）HRC 62-65。注意事项： 、焊前应将工件上的油锈及杂质清理干净。 、本焊条应存放在干燥库房内，若受潮应在200 温度下烘干方可使用。 、若堆焊母材含碳量较高或铸锰、合金件应将母材预热400 -500 左右，或先用结“507”底氢焊条堆焊一层在趁热堆焊，焊后缓冷。 、堆焊层不能进行切削加工，只能磨加工。