

YD678耐磨药芯焊丝1.2*1.6mm

产品名称	YD678耐磨药芯焊丝1.2*1.6mm
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 YD678耐磨药芯焊丝1.2*1.6mm:砖厂绞龙专用耐磨焊丝 河北:药心焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

YD698耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD698耐磨堆焊药芯焊丝。

用途：用于矿产机械和土泥沙石粉碎强烈磨损部位的堆焊。

硬度HRC 60。

YD687耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD687 是含硼的高铬铸铁堆焊焊丝，电弧稳定，飞溅小，渣少，脱渣容易，堆焊层即使使用硬质合金刀具也难以进行切割加工，只能研磨，金相组织为马氏体+粗大复合碳化物。

用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤孔挖掘机、提升斗、破碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。

堆焊硬度HRC： 58

YD678耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD678钨型铸铁堆焊焊丝。用途：用于矿山机械和破碎机零部件等受磨料磨损部件的堆焊。

堆焊硬度HRC： 50

YD667耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD667是高铬铸铁堆焊焊丝，堆焊层在500℃以下具有良好的耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力。超过此温度以上则堆焊层硬度拒降。

用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀或耐气蚀的场合，例如石油工业中离心泵轴套，矿山破碎机部件及柴油气门盖等。

堆焊层硬度：HRC 48

YD658耐磨堆焊药芯焊丝

说明：YD658是高铬铸铁堆焊焊丝，具有优良抗磨料磨损性，工作温度可达650℃，电弧稳定，基本无渣。