

## YD778碳化钨耐磨焊丝

产品名称	YD778碳化钨耐磨焊丝
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 YD778碳化钨耐磨焊丝:堆焊焊丝 河北:药心焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

## 产品详情

HB-YD172(Q)	D172	40	用于堆焊齿轮、挖泥斗、矿山机械等磨损件。
HB-YD207(Q)	D207	50	用于堆焊推土机刀片，螺旋桨等磨损零件。
HB-YD212(Q)	D212	50	常温高硬度堆焊，用于堆焊挖斗、矿山机械等受磨损的机件表面。
HB-YD256(Q)	D256	HB 170	高锰钢堆焊，适用于破碎机等受冲击磨损部位的堆焊。
HB-YD322(Q)	D322	55	用于堆焊各种冲模及切削刀具，兼用于修复要求耐磨损性能较高之机械零件。
HB-YD327A(Q)		55	专门用于模具堆焊，耐磨性能高于D322
HB-YD337(Q)	D337	48	用于铸钢或锻钢上堆焊锻模。
HB-YD397(Q)	D397	40	用于堆焊铸钢或锻钢做坯体的热锻模或堆焊高强度耐磨件。
HB-YD405A(Q)	上海海焊公司	52-59	用于热轧辊开坯辊堆焊
HB-YD430A(Q)		20-35	用于打底焊
HB-YD488A(Q)		45-50	用于轧辊堆焊
HB-YD507MoA(Q)		35-45	用于阀门堆焊
HB-YD507MoNb(Q)		33-42	用于阀门堆焊
HB-YD518(Q)		40-50	用于连铸辊堆焊

HB-D467Q)	52-55	用于二铁盾构施工刀具刃口堆焊
HB-YD58(Q)	55-62	用于堆焦机磨靴堆焊
HB-YD67(Q)	58-63	用于耐磨表面的堆焊
HB-YD688(Q)	50-55	高铬合金焊丝，用于耐磨打底堆焊
HB-YD888(Q)	55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD888Ni(Q)	55-60	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD888MoW(Q)	55-60	高铬合金高温耐磨焊丝，耐磨表面堆焊
HB-YD95(Q)	55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD988(Q)	55-63	高铬合金焊丝，用于耐磨表面堆焊
HB-YD114(Q)	50-55	高锰钢焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊
HB-YD115(Q)	50-55	高锰高铬焊丝，用于受强烈冲击表面堆焊
HB-YD165(Q)	60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊
HB-YD265(Q)	60-65	高硬度耐磨焊丝，适用于磨粒磨损表面堆焊
HB-YD258(Q)	55-60	用于耐磨表面堆焊。

锤头、锤盘制造及修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度（HRC）	性能及主要用途
GM1	1		专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。
ZD3	1	55 ~ 59	主要用于已磨损的大型锤式破碎机50公斤、120公斤类型的锤头冲击部位的多层堆焊修复，磨损严重的部位可一次堆焊20 ~ 40mm，堆焊层抗裂性能优良，具有良好的抗冲击性、耐磨性。
ZD6	1	焊后硬度 35 ~ 40	主要用于修复冲击条件下的磨料磨损部件，如高锰钢材质的颚板、破碎机锤

牌号	种类	硬度(HRC)	性能及主要用途	备注
		冲击后50 ~ 55		头、板锤、挖掘机斗齿等。堆焊层具有良好的抗冲击性、耐磨性和良好的冲击硬化效果。
TM55	1	55 ~ 59		主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复，一般堆焊1~2层即可,也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合,可有选择的使用,其耐磨性由高至低依次为TM-65、TDL-65、TDP-65、TDL-60、TM-55。
TDL-60	1	56 ~ 62		
TDP-65	1	59 ~ 65		
TDL-65	1	62 ~ 66		
TM65	1	61 ~ 66		
MD501	2	52 ~ 55		用于破碎机锤头、锤盘旧件的现场堆焊修复,堆焊层有裂纹,但耐磨性能优良,不影响使用。
ZD5	2	48 ~ 52		用于破碎机锤头、锤盘的新品制造及旧件的现场堆焊修复,堆焊层抗裂性能优良。
ZD310	1、2	57 ~ 62		主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复,其高温耐磨性能优良。
TN65	1	62 ~ 66		主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复,其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条,高温耐磨性能优良。

风机修复用焊接材料 (材料种类: 1.焊条; 2气保护药芯焊丝 1.6)

牌号	种类	硬度(HRC)	性能及主要用途	备注
DH-55F	2	52 ~ 57		主要用于风机新品制造的预保护堆焊,也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。
DH-60F	2	59 ~ 65		主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复,也常用于常温及高温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。
TM55	1	55 ~ 59		主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复,根据风机工作的温度及磨损情况,由低到高选用焊条TM55、TDL-65、TN65。
TDL-65	1	62 ~ 66		
TN65	1	62 ~ 66		