

圆模平模分体两用圆模激光刀模切割机

产品名称	圆模平模分体两用圆模激光刀模切割机
公司名称	深圳市金诚激光设备有限公司
价格	550000.00/台
规格参数	品牌:金诚激光 型号:JC-1225/8020 外形尺寸:7360*3500*2100mm
公司地址	深圳市宝安区西乡九围鸿竹雍启科技园E栋1-2楼
联系电话	86-075527455163 13537663639

产品详情

目前市场上比较普遍的平模激光切已经不能适应其发展。于是，现在市场上就出现了圆模切割的激光切割机设备。金诚激光根据市场的需要，以自己具备多年研发生产激光设备，成功开发出大功率圆模、平模一体两用激光刀模切割机，该设备集激光切割、精密机械、数控技术等学科于一体的高新技术产品，使设备成本明显降低，大大改善了中小企业的资金问题，同时彻底变革部分企业的手工制做圆模板的历史，使其机械化、科技化、精度化。本设备的投入必将提高公司产品的质量、使其在市场中保持领先地位。

金诚激光十三年专业生产激光刀模切割机厂家

金诚激光 1500-3000W大功率圆模、平模一体激光刀模切割机（专li产品）

机器型号：JC-1225/8020

激光功率：1500-3000W（+270W）（进口快轴流CO2激光器）

工作行程：1200mm*2400mm

定位精度：0.01mm

切割精度：0.01mm

切割速度：每小时可切割108-160米以上/圆模每小时可切割60-90米

传动方式：X Y轴双方向台湾原装进口双螺母滚珠丝杆传动

光路形式：混合光路

切割厚度：1-25mm

支持软件：AutoCAD , Coreidraw

支持格式：PLT、DXF、BMP、JPG、GIF、PGN、TIF、DST格式

工作电压：380V ± 2-3V 50HZ

工作温度：0 - 45

工作湿度：5 - 95%（无凝水）

传输端口：独立操作系统+USB连接、设备可以单独摆放

控制软件：金诚激光精密刀模切割系统（德国原装进口）

附带软件：金诚激光刀模图形处理系统（含桥位自动生成系统）

金诚激光大功率圆模、平模一体激光刀模切割机特点

采用进口同步伺服，进口齿轮、齿条，精度无可挑剔

切割直径：200-800mm

切割长度：2400-3000mm

切割功率：1500-3000W

切割方式：单头自动变焦

定位精度：0.01mm

切缝宽度：0.45、0.53、0.71、1.05、1.42、2.0mm(同块刀模板多种刀缝同时切割完成)

切割速度：65m/h

重复定位精度：0.01mm

平模特点：

采用（德国PA8000操作软件：带故障自检功能、断电续切、激光头保护功能；多种刀缝一次同时切割完成（0.45mm、0.53mm、0.71mm、1.05mm、1.42mm、2.0mm）全部一次切割完成无需切两遍。激光头采用独一无二二次保护设计，无需担心激光头被撞坏。配备不锈钢盔甲自动除尘防尘罩、全自动定时供油系统无需人工上油。人性化设计，操作方便快捷。一台机可以当两台使用，再增加一台激光器便可变成两台激光机

价格优惠，投资风险低，回报快，相比动辄上百万的激光刀模切割机，我们的价格不再让您望而却步

可一次性切割18mm、20mm、22mm、25mm、刀模板，亚克力、PVC胶板以外同时还能切割金属材料（吸塑刀模）；

切割速度快，切割15-18mm压层木板每小时可切割108-160米。

优化混合光路,减少激光折射，操作调整简单，切缝均匀

XY双方向进口双螺母精密滚珠丝杆传动（比一般精确更精确）

采用日本安川伺服驱动、配合台湾原装进口滚珠丝杆，运行如虎添翼，长年使用依旧保证丝杆精度持久、精准

标配智能电子随动激光头切割系统，自动适应材料弯曲及厚薄的高低不平，保证切缝一致

随机自动吹气保护开光开气系统

强力抽排烟系统，工作时烟尘很少，创造良好的工作环境

专业激光制冷系统与空气过滤器

独立控制单元，液晶显示界面丰富，可以直接在液晶修改大部分的机械与切割参数，64M的图形数据贮存空间充分满足大文件的需要

德国原装进口专业刀模切割控制软件及人性化刀模图形处理系统（含自动桥位生成系统）

工业级机床，经退火去除应力处理，加固机身长年使用不变形

注1：激光发生器与设备机床放置的地方必须不能有振动,附近不能有冲床一类产生振动设备,否则可能导致激光发生器无法正常工作以及机床的工作精度受到影响.

注2：客户购买机器的价格中包含：机器包装、运输、上门安装调试、使用操作维护培训、整机一年质保。

联系电话：135 3766 3639 杨经理