

# 720芯光纤配线架规格配置说明

产品名称	720芯光纤配线架规格配置说明
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

## 产品详情

### 720芯光纤配线架规格配置说明

光纤配线架、直插盘光缆配线柜、ODF子框式三网合一光纤配线柜、直插式三网合一ODF光纤配线柜、三网合一ODF光纤配线架、MODF光纤总配线架、室外光纤配线架、室外光纤配线柜、室内光纤配线柜、室内光纤配线柜、落地式光纤配线架、落地式光纤配线柜、开放式光纤配线架、开放式光纤配线柜；

产品容量：144芯、288芯、360芯、432芯、500芯、576芯、600芯、648芯、684芯、720芯、792芯、864芯、960芯、1000芯、1152芯、1200芯、1440芯、2160、2880芯

产品简介：（电信、移动、联通、广电）的优质供应商

产品简介：

封闭式架体结构，正面双开门、左右侧板可拆卸，方便并架

免单元箱设计，12芯熔配一体化模块直接插拔使用，配置灵活

适用于FC、SC、LC、ST（ST需加适配器法兰）四种适配器

可安装分光模块，分光模块与熔配一体化模块安装尺寸完全兼容

全正面操作，上、下进缆方式可自由调配

可靠的光缆引入、固定保护装置，同时适用于带状光缆及非带状光缆操作

大容量尾纤、跳纤盘绕空间，合理走纤路由

光纤、光缆在任何位置的弯曲曲率半径大于37.5mm

ODF光纤配线架特点：

1.配线箱内采用抽屉式结构，操作时可抽出，完毕后放回。

2.采用镀锌处理冷轧钢板和表面喷涂的工艺,光纤分配盘采用掺杂阻烯材料的喷缩材质,轻便灵活,又结实耐用,具有光缆引入,固定和保护功能，光缆终端与尾纤熔接功能，用户可根据实际需求选配单元数量或法兰盘数量

3.模块化设计：19英寸标准，单元体及每个模块均可单独取出，方便灵活配置与扩容。

4.易升级：可用作传统的ODF，也可平滑地增加智能化光纤管理功能，且不影响正常的业务通信。

5.易操作和维护：独立、清晰的功能分区方便操作和维护；通过跳纤实现交叉连接，走纤路由清晰，运维管理方便；全正面操作，支持前后及左右并柜安装或靠墙安装，易于安装与维护。ODF光纤配线架在综合布线系统中的应用：综合布线系统中，配线架适用于设备间的水平布线或设备端接，以及集中点的互配端接。坚固及易于安装的设计，减少安装与操作费用，较大的正面标识空间方便端口识别，便于管理，符合19"机架安装标准。目前，该产品已在全球多个国家和地区获得规模商用，为运营商带来多项价值：1.大容量，高密度，减少机柜布放数量，节约机房空间，增加机房的利用率；2.实时监控端口，可提高故障定位效率，减少人力成本；3.智能施工确保路由信息准确，减少沉没端口，节约运维成本；4.eID电子标识减少纸质标签带来的信息泄露隐患；5.智能中间配线柜配合智能光纤配线架，可实现机房智能化和电子化，易于部署和维护。主要性能指标 1．使用条件：1) 工作温度：-5 ~ +40 2) 相对湿度：85% (+30 ) 3) 大气压力：70Kpa ~ 106Kpa 2．光电性能：1) 连接器衰耗 (包括插入、互换和重复) 0.5dB 2) 互换性附加损耗 0.2dB 3) 重复性附加损耗 0.1dB 4) 回波损耗 40dB 5) 插拔耐久性寿命 > 1000次 6) 机柜高压防护地与机柜绝缘，绝缘电阻 > 1000M / 500V (DC) 7) 机柜高压防护地与机柜间耐压 > 3000V (DC)，5S不击穿，无飞弧 3．适用性指标：1) 标称工作波长：850nm、1310nm、1550nm。2) 光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准的规定。3) 光纤光缆应符合GB/T11819和GB/T7424的规定。4．外形尺寸及容量：1) 外形尺寸：2000800400|2200800400|20008004002200900300|20001200\*400 (H × W × D) (mm)。2) 最大容量：2160芯。

### 三．安装

机柜为国际标准通用19 机柜，采用进口电解板经特殊工艺制造，表面喷塑处理，外形美观大方。机柜底部采用4个M10 × 80的膨胀螺钉（随机附件）紧固于地面。顶部采用角连件用菱形螺母与机房走线槽道固定。

#### 1) 使用和操作

##### 1、光缆开剥、固定及保护

##### 1、将光缆从上方或下方的光缆入孔引入架体

## 2、带状光缆的开剥及固定

2.1 光缆开剥长度为：2.5 米+光缆开剥处到距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，中心加强芯预留150mm（两侧加强芯留55 mm）；

2.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧，尾纤清理干净，每带均套上保护套管，保护套管在铠甲层处预留65mm裸带；

2.3 将光缆从裸带处放入保护接头，再将松套管部分可用胶带缠绕，使其外径与保护接头相匹配，推入保护接头，使光缆加强芯穿过螺母座槽，喉扣挂在光缆固定板钩上，拧紧喉扣螺钉及加强芯紧定螺钉；

2.4 按顺序将带有保护扁管的每一带光纤轻轻压入保护接头固定槽内，每一槽最多可压三带；

2.5 将接头盖小端头部插入保护接头对应部分，再将大端压下，保护接头安装完毕；

## 3. 非带状缆的开剥及固定

3.1 光缆开剥长度为：2.5米+光缆开剥处到 距离最远的熔接配线模块距离（可视实际情况变化），铠甲层预留40mm，加强芯预留150mm；

3.2 在光缆开剥处套上热缩套管，用电吹风加热，使热缩套管将光缆开剥处包紧；

3.3 视尾纤本身的保护情况决定是否加护套管；

3.4 用喉扣将光缆固定在光缆固定板上。