小型生活污水处理一体机

产品名称	小型生活污水处理一体机
公司名称	潍坊鲁盛水处理设备有限公司
价格	29500.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区东风西街183号1号楼7楼703-4（注册地址）
联系电话	13070717631

产品详情

小型生活污水处理一体机

污水设备找我们，生产，可为客户设计。

咨询价格找我们，定制设备找我们，维修设备找我们。

好氧颗粒污泥是微生物在特定环境下自发凝聚、增殖而形成的生物颗粒，具有结构紧密、沉降性能好、耐冲击能力强、能承受较高有机负荷的特点。颗粒污泥结构的特殊性还表现在，它能够在1个颗粒内同时保持多种氧浓度环境与营养环境，颗粒特有的氧浓度梯度为各种微生物提供良好的生长条件，因而具有多种代谢活性，具有同步脱氮除磷的能力。同时其在处理高浓度有机废水、难降解废水、有毒废以及吸附重金属等方面也具有独特的优势。目前好氧颗粒污泥是污水处理领域的研究热点之一，在大量理论研究基础上，研究者进行了好氧颗粒污泥处理实际污(废)水的小试和中试，并取得较好的处理效果。

延时曝气活性污泥法优缺点如何

(1)优点：

①处理水质较好，稳定性较高，适于处理水量较小、处理要求较高的生活污水或工业废水。

②由于池容较大，对进水水量和水质的变化适应能力较强。

③污水在曝气池内停留时间较长，因此抗冲击负荷能力较强。

④可以减少初沉池等预处理环节。实现硝化和去除氨氮的作用。

(2)缺点：

①池容较大，占地面积多，基建投资多。

②曝气时间长，动力消耗大，运行成本高。

③进入二沉池的混合液因处于过氧化状态，出水中会含有不易沉降的活性污泥碎片。

好氧池就是通过曝气等措施维持水中溶解氧含量在4mg/l左右，适宜好氧微生物生长繁殖，从而处理水中污染物质的构筑物;厌氧池就是不做曝气，污染物浓度高，因为分解消耗溶解氧使得水体内几乎无溶解氧，适宜厌氧微生物活动从而处理水中污染物的构筑物;
缺氧池是曝气不足或者无曝气但污染物含量较低，适宜好氧和兼氧微生物生活的构筑物。 不同的氧环境有不同的微生物群，微生物也会在环境改变的时候改变行为，从而达到去除不同的污染物质的目的。

好氧池的作用是让活性污泥进行有氧呼吸，进一步把有机物分解成无机物。去除污染物的功能。运行好是要控制好含氧量及微生物的其他各需条件的最佳，这样才能是微生物具有最大效益的进行有氧呼吸。

(2)曝气转盘。

曝气转盘有大量的曝气孔和三角形凸出物，用以充氧和推动混合液。转盘直径约1．4m，盘片厚度一般为12．5mm，盘片之间的最小间距为25mm，曝气孔直径为12．5mm。为了使盘片便于从轴上卸脱或重新安装，盘片通常由两个半圆断面构成。曝气转盘的标准转速为45~60r／min，标准条件下的充氧动力效率为1．86～2．10kgO2／(kw·h)。曝气转盘的一个优点是可以借助改变配置在各池中曝气盘片的数目，来调整供氧量。

UNOX纯氧曝气法的自控是怎样实现的?有哪些控制仪表?

UNOX纯氧曝气工艺过程的控制依靠一些在线仪表，将：工艺过程参数的实际值转化为电信号后，传递到中心控制室的计算机和仪表系统，再将控制信号传递到马达控制系统，对UNOX系统的自控设备进行指令，从而实现纯氧曝气系统正常、安全且节能地运行。其主要控制仪表有：①安装在第一段的气相压力表；②安装在第一段的可燃气浓度分析仪；③每段都安装有溶解样测定仪；④尾气含氧量检测仪；⑤安装在进水管道、回流污泥管道、氧气管道上的流量计；⑥安装在进水管道上的pH计等；⑦安装在氧气管道和吹扫空气管道上的电动阀门；⑧安装在第一段的温度计等。

传统生物强化除磷(EBPR)理论，EBPR通过厌氧/好氧或厌氧/缺氧交替运行实现.这种条件为聚磷菌(PAOs)代谢生长提供选择性优势，使之能厌氧吸收挥发性脂肪酸(VFAs)合成为PHA，并好氧吸收磷酸盐(Coats et al., 2011).PAOs厌氧吸收VFAs的能量来源于聚磷降解和糖原分解，而糖原分解为PHA合成提供还原力(Smolders et al., 1994).在好氧或缺氧条件下，PAOs通过三羧酸循环(TCA)为自身生长、糖原储存、磷酸盐摄取和聚磷合成提供能量(Smolders et al., 1995).EBPR系统中也存在聚糖菌(GAOs)，这种微生物除不能厌氧释磷和好氧摄磷外，其他代谢方式与PAOs相似，故能与PAOs形成竞争关系。

什么是延时曝气活性污泥法

延时曝气活性污泥法又称完全氧化活性污泥法，实际上是污水好氧处理与污泥好氧处理的综合构筑物，适用于对处理水质要求较高、不宜建设污泥处理设施的小型生活污水或工业废水处理场。曝气方式可以是机械曝气，也可以采用鼓风曝气。

厌氧处理是利用厌氧菌的作用，去除废水中的有机物，通常需要时间较长。厌氧过程可分为水解阶段、酸化阶段和甲烷化阶段。

水解酸化的产物主要是小分子有机物，使废水中溶解性有机物显著提高，而微生物对有机物的摄取只有溶解性的小分子物质才可直接进入细胞内，而不溶性大分子物质首先要通过胞外酶的分解才得以进入微生物体内代谢。例如天然胶联剂(主要为淀粉类)，首先被转化为多糖，再水解为单糖。纤维素被纤维素酶水解成纤维二糖与葡萄糖。半纤维素被聚木糖酶等水解成低聚糖和单糖。

合建式曝气池有哪些基本要求

(1)曝气池深度不宜太大，当曝气池直径小于17m时，池深不应超过4．5m。曝气叶轮直径≥1m时，曝气区超高要≥1．2m，曝气叶轮直径。

(2)曝气混合液通过回流窗进入导流区，回流窗可以起到消减旋流的整流作用，过窗流速为0．1～0．2mm／s，窗上设调节闸门。回流窗的高度为600mm，宽度一般为400或500mm，通常回流窗口的总开口宽度与曝气筒周长之比为30％～40％。

(3)导流区位于曝气区和沉淀区之间，其作用是消能和防止旋流，并释放出曝气混合液中挟带的气泡。导流区的宽度和高度分别为0．6m和1．5m左右，水力停留时间为4～6min，沉降流速以5～7mm／s为宜，同时设置辐射状导流板5～7块。

(4)曝气区底部的顺流圈的作用是为了避免曝气机的强烈搅拌对污泥区和沉淀区产生干扰，并消除污泥回流时对曝气区产生的不利影响。顺流圈底部直径应比池底直径大200～300mm，不论曝气池直径大小，顺流圈的长度均采用600mm，顺流圈距离池底为350mm。

(5)沉淀区高度一般为1．6～1．8m，当曝气池中MLSS为3～4g/L时，而且出水三角堰的水平度必须合格，沉淀区底部污泥区的容积要求可以贮存2h泥量。

(6)污泥区底部有回流缝与曝气区相通，依靠表面曝气机的提升力使污泥循环回流。为保证回流缝不被堵塞，缝隙尺寸必须足够大，一般回流缝宽150一300mm、长600mm、倾角为45°，回流缝的流速通常为15～20ram／s。

(7)合建式曝气池回流比较大(R为3～5)，因此这种曝气池的名义停留时间虽然有3～5h，但实际上往往不到1h，属于短时曝气。