

供应1.2钝化涂油深冲镀锌

产品名称	供应1.2钝化涂油深冲镀锌
公司名称	上海光佳实业有限公司
价格	5240.00/吨
规格参数	牌号:DC53-57D+Z80-275 规格:0.3-4.5*1000/1219/1250/1500等 断后延伸率:42-58
公司地址	友谊路1588弄钢领16号楼1楼116室
联系电话	021-31079882 15555317269

产品详情

定尺加工开平、分条服务，加工尺寸精准，一车到厂，可当月开发票，一票制。欢迎新老客户来电洽谈业务！质量给您保障，服务让您省心，我们将以专业为您节省成本！

上海光佳实业有限公司 联系电话：15555317269姚经理 主营：热轧板卷（拉伸C料、普碳、低合金（锰卷））冷轧（折弯用、冲压用、深冲特深冲、汽车钢、高强钢、双相钢）酸洗（冲压用（可替代冷轧）、酸洗Q235B、酸洗高强钢）有花镀锌、无花镀锌、镀锌汽车钢、镀锌结构钢、电镀锌、镀铝锌、锌铁合金、各色彩涂、马口铁（镀锡）、有取向电工钢、无取向电工钢（硅钢）

热镀锌的镀层较厚，一般为30-60微米，镀层防腐能力较高。适合于户外工作的钢铁制件，如高速公路围栏、电力铁塔、大尺寸紧固件等较为“粗糙”的工件的长期防锈。较早的铁质自来水管也是热镀锌的。电镀锌，工件表面光滑平整，但是因为镀层比较薄，一般在5-30微米以内，所以防腐蚀的时间会比较短。都用在室内使用制件的防锈，如机壳底、面板，小尺寸紧固件等。

热镀锌也称热浸锌，是将钢铁工件经过除油、除锈，呈现出无污、浸润的表面，立即浸入到预先将锌加热融熔了的镀槽中去，在工件表面形成一层锌镀层的方法。冷镀锌则是将同样经过了除油、除锈，呈现出无污、浸润的工件挂入专门的电镀槽里的阴极上，阳极用锌。接通直流电源，阳极上的锌离子向阴极迁移，并在阴极上放电，使工件镀上一层锌层的方法。