全预混铸铝冷凝锅炉的核心技术

产品名称	全预混铸铝冷凝锅炉的核心技术
公司名称	陕西艾孚威换热设备有限责任公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:艾孚威 型号:770KW 出口压力:常压
公司地址	陕西省渭南市临渭区金水路中段
联系电话	15592382111

产品详情

全预混铸铝冷凝锅炉是一种先进的高效环保的天然气热能设备。它起源于欧洲，其热利用率高达106%以上（按低位发热值计算），而烟气排放温度在60℃以下，具有明显极佳的节能效果；同时全预混铸铝冷凝锅炉的低氮燃烧技术可以有效降低烟气中NOx排放指标。其节能、环保、低排放和极高的性价比已被越来越多的业内人士和用户所认可，是传统燃气锅炉的更新换代产品。在能源结构调整和大面积雾霾的今天，全预混铸铝冷凝锅炉是解决城市清洁供热、节能供热和降低NOx排放的首选产品。

1、冷凝技术

冷凝锅炉采用的全铸铝高效冷凝换热器，其独特的热利用原理，充分利用了烟气中的显热和水蒸气凝结所释放的气化潜热，以提高锅炉整体热利用率。

2、100%全预混低氮燃烧技术

科技的全预混金属纤维低氮燃烧器是将空气和天然气在进入燃烧室之前按比例完全混合，使天然气充分燃烧的同时，降低空气的需求量，提高烟气的露点，使烟气尽早进入冷凝阶段，以进一步提高燃烧效率；同时还降低火焰温度以减少NOx的产生，使NOx在运行工况下最低排放可控制到30mg/Nm3以下（标准工况）。

3、全预混铸铝冷凝锅炉的燃烧比例调节技术

智能锅炉控制器配合以天然气组合比例调节阀和全预混变频风机，保证最佳的空燃比，并自动调节锅炉出力来满足动态热负荷，使锅炉热输出曲线尽量贴近动态热需求曲线，较少无效输出，也达到最低排放效果。