

上海现货0.5-2.0镀锌现货

产品名称	上海现货0.5-2.0镀锌现货
公司名称	上海光佳实业有限公司
价格	4670.00/吨
规格参数	厚度:0.3-4.5 宽度:3-1800 一票制:加工开平、分条、运输一票制,可当月开票
公司地址	友谊路1588弄钢领16号楼1楼116室
联系电话	021-31079882 15555317269

产品详情

热轧,是以板坯(主要为连

铸坯)为原料,经加热后由粗轧机组及精轧机组制成[带钢](#)

。从精轧最后一架轧机出来的热[钢带](#)

通过层流冷却至设定温度,由卷取机卷成钢带卷,冷却后的钢带卷,根据用户的不同需求,经过不同的精整作业线(平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等)加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。简单点儿来说,一块钢坯在加热后(就是电视里那种烧的红红的发烫的钢块)经过几道轧制,再切边,矫正成为钢板,这种叫热轧。

冷轧:用热轧钢卷为原料,经酸洗去除氧化皮后进行冷连轧,其成品为轧硬卷,由于连续冷变形引起的冷作硬化使轧硬卷的强度、硬度上升、韧塑指标下降,因此冲压性能将恶化,只能用于简单变形的零件。

轧硬卷可作为[热镀锌](#)厂的原料,因为热镀锌机组均设置有退

火线。轧硬卷重一般在6~13.5吨,钢卷在常温下,对热轧酸洗卷进行连续轧制。内径为610mm。

产品特点:因为没有经过退火处理,其硬度很高(HRB大于90),机械加工性能极差,只能进行简单的有方向性的小于90度的折弯加工(垂直于卷取方向)。

简单点儿来说,冷轧,是在[热轧板](#)

卷的基础上加工轧制出来的,一般来讲是热轧---酸洗---冷轧这样的加工过程。

冷轧是在常温状态下由热轧板加工而成,虽然在加工过程因为轧制也会使钢板升温,尽管如此还是叫冷轧。由于热轧经过连续冷变型而成的冷轧,在机械性能比较差,硬度太高。必须经过退火才能恢复其机械性能,没有退火的叫轧硬卷。轧硬卷一般是用来做无需折弯,拉伸的产品。

热镀锌也称热浸锌,是将钢铁工件经过除油、除锈,呈现出无污、浸润的表面,立即浸入到预先将锌加热融熔了的镀槽中去,在工件表面形成一层锌镀层的方法。冷镀锌则是将同样经过了除油、除锈,呈现出无污、浸润的工件挂入专门的电镀槽里的阴极上,阳极用锌。接通直流电源,阳极上的锌离子向阴极迁移,并在阴极上放电,使工件镀上一层锌层的方法。

上海光佳实业有限公司 主营:热轧板卷(拉伸C料、普碳、低合金(锰卷))冷轧(折弯用、冲压用、深冲特深冲、汽车钢、高强钢、双相钢)酸洗(冲压用(可替代冷轧)、酸洗Q235B、酸洗高强钢)有花镀锌、无花镀锌、镀锌汽车钢、镀锌结构钢、电镀锌、镀铝锌、锌铁合金、各色彩涂、马口铁(镀锡)、有取向电工钢、无取向电工钢(硅钢) 定尺加工开平、分条服务,加工尺寸精准,一车到厂,可当月开发票,一票制。欢迎新老客户来电洽谈业务!质量给您保障,服务让您省心,我们将以专业为您节省成本!