

电加热炕板一次成型设备

产品名称	电加热炕板一次成型设备
公司名称	潍坊炜桦冷弯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	机架结构:蜂窝式 产地:山东 传动方式:齿轮传动
公司地址	潍坊市潍城区西环路科技职业学院
联系电话	18053600691

产品详情

电加热炕板一次性成型设备简介

电加热炕板一次性成型设备，电加热炕板成型设备认准潍坊炜桦冷弯，公司为山东科技职业学院校办企业，同时也是建设部金属协会会员单位，依托学院强大的科研力量和炜桦20年在冷弯行业的经验沉淀，力争为客户定制合适的电加热炕板一次性成型设备。

Shandong Wei Hua, committed to high-precision sheet metal forming equipment research and development and production, has so far customized production lines for thousands of enterprises, to help the development of enterprises!

电加热板成型生产线

“炜桦冷弯”是集设备制造、模具加工、技术开发于一体的综合性机械制造高科技民营企业，我公司致力于各种非标型材结构研究、设计与开发，已成为建设部金属结构协会会员单位。公司与山东科技职业学院展开校企合作，委托学校为我公司培养了一大批技术熟练的产业工人，同时学校强大的科研队伍保障了我公司产品的高质量水准。

电加热板生产线基本工艺流程：

自动开卷--校平--伺服送料--冲孔--冷弯成型--定尺切断成型--收料

设备简要参数

用途：加热板

原产地：中国山东潍坊

商标名称：山东炜桦冷弯

证书：CE

质保期：1年

售后服务：技术人员

包装运输：木箱加薄膜

操作系统：触摸屏

重量：20吨

占地空间：28×2×1.5（长×宽×高）米

设备主要参数

传动模式：对开调整

材料规格：Q235

生产速度：0-15m/min

切断方式：液压切断

电压参数：380V/415V，50Hz, 3相

电气控制：PLC

驱动电机：变频电机驱动

钢带厚度：0.28-0.8mm

钢带宽度：700mm,

轧辊材质：GCr15 淬火HRC58°-62°

液压油型号：46#液压油

齿轮油型号：18#齿轮油

总电机功率：22KW

液压系统功率：5.5KW

承重钢带：5吨

切断尺寸公差：±0.5mm（长 3000mm）

气源：0.5m/Min；压力为0.7MPa

我公司生产的电加热板冷弯生产线产品特点：

我公司为山东科技职业学院的校办企业，同时也是建设部金属协会会员单位，依托高校强大的科研力量，自主研发生产一系列钣金成型流水线。

山东炜桦，致力于高精度钣金成型设备研发生产，至今已为上千家企业定制生产自动化生产流水线，为企业发展助力！作为新技术新工艺的开创者，公司技术团队不断地致力于产品的研发和创新，为生产企业寻找新的突破口，不断的提高钣金加工行业的智能化生产水平。目前专用设备能处理0.2mm—16mm厚金属板材。

电加热炕板成型设备-认准山东炜桦智能！

欢迎新老客户来场参观考察或电话咨询！