

铸造造型机A衡水铸造造型机A铸造造型机保养

产品名称	铸造造型机A衡水铸造造型机A铸造造型机保养
公司名称	衡水冀鑫机械模具有限公司
价格	350000.00/台
规格参数	品牌:冀鑫 型号:JX-Z5161 产地:河北省衡水市
公司地址	枣强县创业南路8号
联系电话	0318-8261828 15369903905

产品详情

公司简介：

衡水冀鑫机械模具有限公司建于1991年，是生产铸造机械的专业厂，占地面积2万平方米，建筑面积1万平方米，设备齐全，测试手段精良，本厂技术力量雄厚，开发产品能力强，有从事铸造机械设计工作多年的经验丰富的高级工程师多人，还有一支由多年从事铸造机械加工装配工作的技师，技术工人参与车间的生产及管理，他们为铸造机械的发展和产品质量的提高做出了巨大的贡献。

我们拥有百家用户，根据广大用户要求，自行研制了多种新产品，如：JX-Z3545 JX-Z4555 JX-Z60-70等，深受广大用户的信赖和好评。

经营范围：

设计、制造、加工、安装、销售铸造机械及模具铸造流水线、造型机系列，经营本企业自产产品及技术的出口业务和本企业所需的机械设备、零配件、原辅材料及技术的进口业务，但国家限定公司经营或禁止进出口的商品及技术除外。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

水平式无箱造型机的性能以及优点

全自动无箱造型机的造型性能:提高生产效率、节省人力资源，相当于震压式造型机5台+作业人员5人份，大幅的提高了生产效率，节省了人力资源。

实现质量提高与稳定。减少分型不良，提高分型精度，采用高刚性导向杆支撑方式。

通过4根导向杆的支撑实现高精度分型，合箱。最大0.7MPa的挤压压力实现铸型品质的稳定提高。运营成本降低，节省能源，改善环境。减少砂的使用量，消减飞散砂、散落砂，上下箱呈密闭状态同时造型。从以前加砂采用重力落差式，到全自动型通过让上下箱构成密闭空间加砂，大幅度减少了砂的洒落以及粉尘的产生。安静的作业环境。震压造型机：90分贝，以前的自动造型机：80分贝，现在这批机械早已是升级版优化产品：实现了等效音级为噪音60分贝等优点。

售后保证

为更好的为您服务，我公司郑重承诺

1. 免费上门安装、调试并培训技术员；
2. 免费办理托运，途中破损由本公司负责；
3. 仪器三包一年，终身服务，十二小时及时响应用户问题；
4. 上门购置仪器，管吃住报销来人往返车费。