

A312SL不锈钢焊条

产品名称	A312SL不锈钢焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:不锈钢焊条 A312SL不锈钢焊条:A312SL不锈钢焊条 河北:A312SL不锈钢焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

A312SL渗铝钢焊条符合 GB E309Mo-16 相当 AWS E309Mo-16

说明: A312SL是钛钙型药皮的不锈钢型的渗铝钢焊条。熔敷金属与母材过渡平整,能有效地保护渗铝层。交直流两用,可进行全位置焊接。熔敷金属具有与渗铝钢相匹配的耐腐蚀性和抗高温氧化性。

用途: 焊接Q235、20g和Cr5Mo等钢材表面渗铝部件,也可作异种钢材的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	0.12	0.5~2.5	0.90	0.030	0.040	0.75	12.0~14.0	2.00~3.00	22.0~25.0

熔敷金属力学性能

试验项目	Rm(MPa)	A(%)
保证值	550	25

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。2.尽可能采用直流电源,电流不宜过大。