

A407不锈钢焊条

产品名称	A407不锈钢焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 A407不锈钢焊条:耐磨堆焊焊条 河北:A407不锈钢焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

A407符合 GB E310-15 相当 AWS E310-15

说明: A407是碱性药皮的Cr26Ni21纯奥氏体不锈钢焊条。熔敷金属900~1100 高温条件下具有优良的抗氧化性。采用直流反接,可进行全位置焊接。由于焊缝为纯奥氏体,抗热裂性能不及双相组织的好。

用途: 用于同类型的耐热不锈钢, 不锈钢衬里以及异种钢的焊接, 也可用来焊接硬化性大的Cr5Mo、Cr9Mo、Cr13及Cr28钢等的焊接。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	0.08~0.20	1.0~2.5	0.75	0.030	0.030	0.75	20.0~22.5	0.75	25.0~28.0

熔敷金属力学性能

试验项目	Rm(MPa)	A(%)
保证值	550	25

参考电流 (DC+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	40~80	50~100	70~120	90~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经250 左右烘焙1h。2.操作时电流不宜过大。

