

A412不锈钢焊条

产品名称	A412不锈钢焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:耐磨焊丝 A412不锈钢焊条:不锈钢焊条 河北:A412不锈钢焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

A412符合 GB E310Mo-16 相当 AWS E310Mo-16

说明: A412是钛钙型药皮的Cr26Ni21Mo2纯奥氏体不锈钢焊条。由于熔敷金属中添加了Mo, 故耐蚀性、耐热性、抗裂性能均比A402、A407有所改善。交直流两用, 操作工艺性能良好。

用途: 用于焊接在高温下工作的耐热不锈钢, 也可用来焊接不锈钢衬里、异种钢等。在焊接淬硬性高的碳钢、低合金钢时韧性极好。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	0.12	1.0~2.5	0.75	0.030	0.030	0.75	20.0~22.0	2.00~3.00	25.0~28.0

熔敷金属力学性能

试验项目	Rm(MPa)	A(%)
保证值	550	25

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经200-250 烘焙1h。2.操作时电流不宜过大。

