

G202不锈钢焊条

产品名称	G202不锈钢焊条
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:不锈钢焊条 G202不锈钢焊条:耐磨堆焊焊条 河北:药心焊丝
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

G202符合 GB E410-16 相当 AWS E410-16

说明: G202是钛钙型药皮的Cr13不锈钢焊条，可交直流两用。

用途: 用于焊接0Cr13和1Cr13不锈钢结构，也用于耐蚀、耐磨的表面堆焊。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	C	Mn	Si	S	P	Cu	Ni	Mo	Cr
保证值	0.12	1.00	0.90	0.030	0.040	0.75	0.70	0.75	11.0~13.5

熔敷金属力学性能 (试件在730-760 保温1h,以不超过60 /h的速度随炉冷却至315 , 然后空冷。)

试验项目	Rm(MPa)	A(%)
保证值	450	20

参考电流 (AC、DC+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(A)	40~80	50~100	70~130	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经150 左右烘焙1h。2.焊前焊件预热至250-350 , 焊后经700-730 回火处理