

宁波20号精拉管，20号精拉钢管

产品名称	宁波20号精拉管，20号精拉钢管
公司名称	宁波市海曙辉凯物资有限公司
价格	5500.00/吨
规格参数	长度:8米 公差:5mm 产地:宁波
公司地址	浙江省宁波市海曙区洞桥镇上水矸村（甬金钢材市场内414室）（注册地址）
联系电话	0574-82819893 15669139658

产品详情

宁波辉凯钢管有限公司（销售热线 15669139658）是一家钢管制造和销售一体的实体公司，创建于2009年，公司下属多家分厂，温州浩达钢管有限公司、浙江浩达钢管厂，宁波浩达有限公司。

我公司主要经营无缝钢管，20# 45# 精拉管，厚壁管，异形管，20#、45#、Q345B无缝钢管 q345c无缝钢管 q345d无缝钢管 40cr无缝钢管 20cr无缝钢管 20g高压锅炉管 20号无缝钢管 45号无缝钢管 10号

无缝钢管 35号无缝钢管低中压锅炉管规格齐全，价格最低。用于工程、煤矿、纺织、电力、锅炉、机械、军工等各个领域。公司以良好的誉、优质的产品、雄厚的实力、低廉的价格享誉全国30多个省、市、自治区、直辖市及国外，产品深得用户依赖。

本公司生产经营材质：10#、20#、35#、45#、Q345(ABCD)16Mn、20G、Q235、ABCD 20A、40Mn2、45Mn2、

27SiMn、40MnB、20MnVB、20Cr、30Cr、35Cr、40Cr、45Cr、50Cr、38CrSi、12CrMo、20CrMo、35CrMo、

42CrMo、12CrMoV、12Cr1MoV、38CrMoAL、50CrV、20CrMnSi、30CrMnSi、35CrMnSi、20CrMnTi、

30CrMnTi、12CrNi2、12CrNi3、12Cr2Ni4、40CrNiMoA、45CrNiMoVA、20G、20MnG、25MnG、12CrMoG、

15CrMoG、12Cr2MoG、12Cr1MoVG、12Cr2MoWVTiB、12Cr3MoVSiTiB等。

公司并且常年代理成都钢铁集团、冶钢集团、包头钢厂、宝钢集团、鞍钢集团、天津大无缝、西宁特钢

厂、无锡钢厂、衡阳钢厂、精密钢管厂等各大钢厂生产的各种无缝钢管及合金管。

执行国际GB8162-2008（结构管）、GB8163-2008（流体管）、GB3087-2008（低中压锅炉管）、GB5310-

2008（高压锅炉管）、GB6479-2000（化肥专用管）、GB9948-2006（石油裂化管）等。

公司的经营理念：“同样的产品比质量、同样的质量比价格、同样的价格比服务、同样的服务比信誉”

。

企业精神：创新是永恒的主、超越是不懈的追求。

用于制造机械结构、液压设备、汽车零件，钢筋套筒。

常用材质

常用材质为10#、20#、35#、45#、20cr、40Cr、20CrMo、16mn、27simn、304、201、310s、优质碳素结

构钢。

精密管特点

特点

- 1.外径更小。
- 2.精度高可做小批量生产。
- 3.冷拔成品精度高，表面质量好。
- 4.钢管横面积更复杂。
- 5.钢管性能更优越，金属比较密。

脆化现象

根据精密管产生脆性的回火温度范围，可分为低温回火脆性和高温回火脆性。

精密管低温回火脆性 合金钢淬火得到马氏体组织后，在250~400 温度范围回火使钢脆化，其韧性—脆性转化温度明显升高。已脆化的精密管不能再用低温回火加热的方法消除，故又称为“不可逆回火脆性”。它主要发生在合金结构钢和低合金超高强度精密管等钢种。已脆化精密管的断口是沿晶断口或是沿晶和准解理混合断口。产生低温回火脆性的原因，普遍认为：(1)与渗碳体在低温回火时以薄片状在原奥氏体晶界析出，造成晶界脆化密切相关。(2)杂质元素磷等在原奥氏体晶界偏聚也是造成低温回火脆性原因之一。含磷低于0.005%的高纯精密管并不产生低温回火脆性。磷在火加热时发生奥氏体晶界偏聚，淬火后保留下来。磷在原奥氏体晶界偏聚和渗碳体回火时在原奥氏体晶界析出，这两个因素造成沿晶脆断，促成了低温回火脆性的发生。

精密管中合金元素对低温回火脆性产生较大的影响。铬和锰促进杂质元素磷等在奥氏体晶界偏聚，从而促进低温回火脆性，钨和钒基本上没有影响，钼降低低温回火精密管的韧性—脆性转化温度，但尚不足以抑制低温回火脆性。硅能推迟回火时渗碳体析出，提高其生成温度，故可提高精密管低温回火脆性发生的温度。

膨胀系数编辑

检查的方法可以用肥皂水抹在退火炉各个接头缝隙处，看是否跑气；其中最容易跑气的地方是退火炉进管子的地方和出管子的地方，这个地方的密封圈特别容易磨损，要经常检查经常换。提出了冷弯成型前对无锡精密钢管进行预处理的工艺方案;研究分析了正火温度、保温时间和冷却方式对原料管组织和力学性能的影响规律;确定了无锡精密钢管的常规正火工艺:加热温度 (890 ± 10) ,保温6min后散置空冷。常规正火工艺可完全消除无锡精密钢管的魏氏组织,使其屈服强度和抗拉强度的匹配更加合理,屈强比 S/b

0.78,延伸率5 30%,冷成型性能大幅度提高并避免出现冷弯开裂现象。膨胀系数可以用体积或者

是长度表示,通常是用长度表示。密度物质的密度是该物质单位体积的质量,单位是kg/m³或lb/in³。残

余拉应力主要来自设备在焊接过程中产生的残余拉应力。当前,工程上广泛采用焊接冷却后进行退火处

理消除残余应力,而焊后冷却是残余应力产生的重要过程,这种做法既浪费了能源又容易产生较大的焊

接残余应力。焊接后热处理是一种新的消除残余应力技术。焊前将无锡精密钢管预热至后热处理温度并

在焊接过程中对焊件持续加热保持这一温度,焊接完成后使用保温棉对其进行保温使其缓慢冷却。淬火

能增加钢管的强度和硬度,但要减少其塑性。淬火中常用的淬火剂有水、油、碱水和盐类溶液等。无锡

精密钢管的回火将已经淬火的无锡精密钢管重新加热到一定温度,再用一定方法冷却称为回火。其目的

是消除淬火产生的内应力,降低硬度和脆性,以取得预期的力学性能。回火分高温回火、中温回火和低

温回火三类。回火多与淬火、正火配合使用。调质处理淬火后高温回火的热处理方法称为调质处理。

交货状态

交货状态

代号

说明

冷加工/硬

BK

最后冷加工之后不进行热处理,从而管子只可进行很小的变形

冷加工/软

BKW

最后热处理之后进行小变形量的冷加工,对钢管端部加工时允许有限的冷变形(例如:弯曲、扩口)

冷加工后

消除应力退火

BKS

最后冷加工后在 A_{c1} 以下进行退火，以消除冷加工应力

退火

GBK

最后冷加工之后，钢管在保护气氛下进行的完全退火

正火

NBK

最后冷加工之后，钢管在保护气氛下进行的正火