丹阳普传变频器磨床厂维修

产品名称	丹阳普传变频器磨床厂维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	2365.00/台
规格参数	变频器维修:丹阳变频器维修 普传变频器维修:丹阳普传变频器维修 普传维修:丹阳普传变频器磨床厂维修
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-****0867 159****9232

产品详情

丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修公司维修工程师在多家维修公司从事技术工作10多年，维修经验丰富，可做到无图纸芯片级维修，修复成功率高。现在成立了自己的公司，本公司维修变频器，维修安川、富士、三菱、欧姆龙、亚、三垦、三木、明电舍、东洋、松下、东芝、三洋、住友、日立、东元、台安、台达、海泰克、玉龙、隆兴、国旗、利佳期、士林、正频、九德松益、旭升、爱德利、阳冈、三、普传、东达、宁茂、赫力、西门子、伦茨、科比、SEW、米高、三星、现代、LG、西威、安萨尔多、施耐德、欧陆、CT、AB、ABB、通用、瓦萨、丹佛斯、PDL、华为、森兰、海利普、易驱、微能、安邦信、佳灵、飞象、佳贝尔、泓筌、英威腾、贝西、艾瑞克、宏宇星河、传动之星、博斯特、佛斯特、麦孚、神源、奥朗、恒动、鸿宝、亚泰、德力西、珊星、惠丰、丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修乐邦、誉强、正弦、敏捷、利华德福、TCL、康沃、四方、三晶、三品、力普、汇川、优利康、阿尔法、安德利、珠峰、日锋、日业、富凌、东凌、酷马、捕士力士乐、时代、格立特、山宇、开拓、清华同方、斯福、安倍特、雷诺尔、科姆龙、烁普、中大、博立、森海、风光、依托、南昱等国内外各变频器、PLC、伺服驱动器、欧陆590直流控制器。

我司从事工厂工业网络监控及组态、过程控制数据采集及监控、智能网络仪表系统、水利市政工程、机械设备自控系统的设计、开发、调试及系统配套产品的销售、研发为一体的系统集成工程公司。亚太公司凭借“ 诚信为本、质量、技术、服务完善 ”的经营理念，在市政污水处理、机械制造、起重、煤矿、烟草、食品、造纸、纺织、塑胶化工、印刷包装等行业取得了不凡的业绩和客户建立起了长久的业务合作关系，凭借严格的管理体制、灵活的经营策略、成为日本三菱、安川公司、西欧等世界公司的紧密合作伙伴，组成了在河南省内具有较大的价格优势和技术实力的销售网络。丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修公司拥有多年从事电气传动研究和工程技术应用的工程师和一批经验丰富的技术人才。在交直流调速传动控制、伺服控制、恒张力同步控制、自动套印控制、DCS系统、工厂网络通讯系统、生产线监控系统、节能改造系统的设计，开发方面积累了丰富的实际工程经验，取得用户的认可和信任,为用户创造了一定的经济效益。 ===公司理念===
我们的经营理念：“ 诚信为本、质量、技术、服务完善 ” ===技术服务=== 我们的技术服务队伍是由的工程师组成，需要我们的技术服务时，我们会在24小时内赶到现场。河南亚太科技技术服务中心---向您提供以下服务项目： 1、PLC自控系统现场编程及技术培训; 2、触摸屏、组态软件编程应用及技术培训 ; 3、新购设备的安装、调试及技术咨询 ; 4、提供免费的系统设计方案 ;

5、进口设备的大修和国产化改造；6、提供通过电话判定设备故障的服务；
7、国内外变频器的故障排除及维修；8、国内外变频器的电子元件供应

一、用户反映；该变频器停机时正常，隔了后，再起动时，丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修听到内部发出“啪”的一声响，连变频器的面板显示也熄灭了，电机不能起动。用户应急将电机改接到工频电源上，以满足生产供水要求。

二、拆回检查：1、发现逆变输入模块炸裂，输出U、V、W端子已短路；2、发现10Ω40W电容上电充电阻烧断，。原因为逆变模块短路后（后查出此电阻短接继电器也已损坏），其浪涌冲击电流将其烧断；查出整流回路尖波抑制电路的二极管RU4C21和电阻（二者并联后串接小电容）同时损坏，10Ω5W电阻已开路，二极管短路。

三、原因分析：限流电阻的损坏，是浪涌电流冲击所致；但尖峰电压抑制电路的电阻和二极管同时损坏，说明直流回路中出现了异常的波动剧烈的冲击电压，有可能存在电网电压异常的冲击，使其瞬间损坏，是否由于逆变模块的短路瞬间，造成电网电压波动，丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修以至于损坏了尖波抑制网络呢？逆变模块的损坏，可能是由于电机时有堵转现象或由于器件老化、电网电压冲击等原因吧？

四、修复：粗测滤波电容器无短路，也有“容量”；将损坏模块拆除，将其它损坏元器件更换新品，送电后有显示，说明电源及控制部分基本正常，测开关电源各路输出都正常。

因为是OPM智能模块，新品价格不菲，故购买了一只拆机品，更换后带三只15瓦灯泡试机，一切正常。由于手头也没有合适的负载试机，便认为已经修复完毕，可以交付使用了。

维修流程：

第1步：根据客户的故障描述，分析判断该变频器的可修性。

第2步：客户寄/送到我公司待检。

第3步：工程师具体检测故障点，分析原因，给出处理建议。

第4步：出具检测报告书给客户，报告中附有故障点，处理方法，维修价格，所需时间。

第5步：征询客户意见，等待客户确认，同意则进行维修，不同意则原机返回。

第6步：工程师进行故障排除，维修OK,带电机测试。

第7步：客户付款。

第8步：交付客户使用。

第9步：良好的质量服务。

丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修技术优势：本公司技术人员在广东、昆山、无锡等多家维修公司从事维修工作10多年，接触面广，经验丰富，修复成功率高，在维修界享有很高声誉。服务：专人专车接单，并负责维修过程中全程跟进维修质量，客户的利益是动力，做到随叫随到，无锡地区加急维修2小时内到达。由于公司起步阶段，业务量小，丹阳变频器维修，丹阳普传变频器维修，丹阳普传变频器磨床厂维修收费按同行业收费标准的50%收费，欢迎同行业维修公司联系，洽谈，合作，我会大限度让利于你。也欢迎有此类业务者与我