

粉尘车间150WLED防爆灯

产品名称	粉尘车间150WLED防爆灯
公司名称	深圳市瑞亚特照明科技有限公司
价格	20.00/套
规格参数	功率:150W 防护等级:IP66 防腐等级:WF2
公司地址	深圳市宝安区沙井街道新桥芙蓉工业区赛尔康大道71号
联系电话	17817775781 18520822579

产品详情

购买LED防爆灯，小心低价陷阱，LED光源价格差别很大，同颜色同亮度的LED，价格上都能相差几倍。这种差距主要体现在LED的可靠性和光衰、外观工艺等性能上面。价格低的LED其芯片尺寸较小，电极比较粗糙，所使用的材料(荧光粉及胶水)较差，耐电流、温湿度变化差，光衰快、寿命短，所以一味追求低价可能得不偿失。认清相关标准，从安全角度看，产品应符合相关的国际、国家标准。所以安全认证才是衡量LED灯品质的标准，采购时需要仔细鉴别证书真伪。选用恒流电源的LED灯，LED驱动电源的电阻、电容、IC等元器件价格差别很大，整个电源所采用的方案和线路本身设计的合理性都会直接影响产品的质量。有的驱动电源只是恒压，并没有做到恒流，而LED灯必须要恒流才能更好的确保品质和使用寿命。所以，采购时这一点需要额外注意，特别是对大功率LED灯。

粉尘车间150WLED防爆灯技术参数：

额定功率：20W~150W

防爆标志：ExdIICT6

防护等级：IP66

额定电压：220V

防腐等级：WF2

引入装置：G3/4'引入口规格，适合10MM~14MM电缆

安装方式：壁式、吸顶式、吊杆式、护栏式、法兰式

粉尘车间150WLED防爆灯主要在存在可燃性气体和可燃性粉尘的危险场所使用，比如石油采练、石油储存、医药、印染等场所。因为灯内部所产生的电弧、火花以及高温而使周围环境里的可燃性气体和可燃性粉尘引燃的问题，它都可以解决，进一步解决了防爆要求的问题。

产品特点：

- 1、选用优质芯片，具有优异的光通维持率及高光效；
- 2、采用表面贴装技术，大幅度提高导热性能；
- 3、精心设计蜂窝状配光结构，有效提高灯具的效率；
- 4、采用恒流驱动，具有短路、过压保护功能；
- 5、EA型可作为正常工作照明，具有应急功能；EB型单纯作为应急照明，平时处于关闭状态，A、B型在主电断电时均可立即启动应急照明，也可用于外接开关控制在主电停电期间随时启动。
- 6、粉尘车间150WLED防爆灯具有优良的电磁兼容性，不会对其他电器、输电网络造成任何干扰，电源自身具有优良的抗电磁干扰能力；
- 7、具有电磁兼容性，容差20%电压波动；
- 8、驱动电源采用封胶工艺，确保元件不受腐蚀；
- 9、精心设计三腔独立结构，确保各电子元件稳定工作；
- 10、采用IIC级防爆结构，及IP66防护等级，具备优异的防爆防护性能；
- 11、采用侧腔开盖的连接方式，方便用户接线与维修，多种安装方式可供用户选择。

LED防爆灯打开前应能自动切断电源。但因设置联锁装置较复杂，不易实现，故大多数灯具只在外壳明显处设严禁带电打开等字样的警告牌。又因灯泡断电后表面温度还很高，如立刻打开灯罩，仍有点燃爆炸性气体混合物的危险，故白炽灯、高压汞灯、高压钠灯这些灯泡表面温度高的光源，又能快速打开盖的灯具要注意这一点。在更换灯泡(管)时，防爆灯的隔爆接合面应妥善保护，不得损伤；隔爆面上不得有锈蚀层，如有较轻微锈蚀，经清洗后应无麻面现象。用于防尘、防水用的密封圈一定要保证完好，这一点对增安型灯具而言是十分重要的。如果密封圈损坏严重，要用相同规格、相同材质的密封圈予以更换，必要时更换整个灯具。检修时要注意灯罩是否完好，如有破裂要马上更换。

工业照明应用中，LED防爆灯用途为防止点燃周围爆炸性混合物，如爆炸性气体、粉尘环境、瓦斯气体。其采取的特定措施灯具被广泛应用于电气、粉尘易燃易爆的特殊工作环境。

总体概括为能够在石油，石化、化工厂等易燃易爆场所使用的工矿照明灯具，防爆灯具必须具有防水、防尘、防腐、防爆性能。防爆灯具一般需要国家认证的防爆合格证。防爆平台灯就是防爆灯具中的一种灯具类型。

LED防爆灯可采用的光源有多种类型，其中包括金卤灯防爆灯、荧光灯防爆灯、高压钠灯防爆灯等。但LED防爆灯的出现打破了防爆灯具市场的格局，LED防爆灯比传统防爆灯的体积更小、重量更轻、寿命更长，价格也较适中，深得用户满意。

LED防爆灯已有多年的使用时间，各企业在研发方面也掌握较多经验，开发出一代又一代的产品，基本满足了危险场所的使用要求。对于石油、石化行业照明场所而言，如考虑项目的整体质量、安全性能、成本控制与未来汞灯废除条例等，选择已成熟的LED防爆灯是必经之路。