

金属铝单板厂家

产品名称	金属铝单板厂家
公司名称	佛山市南海区铝乐金属制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	安徽省亳州市谯城区古井镇小康路6号（注册地址）
联系电话	18688215659

产品详情

基本介绍

铝单板其构造主要由面板、加强筋和角码等部件组成。成型最大工件尺寸可达8000mm×1800mm(L×W) 涂料采用美国PPG、美国威士伯Valspar、荷兰阿克苏诺贝尔AkzoNobel、韩国KCC、等知名品牌涂料，涂层分为二涂一烤、三涂二烤，其涂层性能达到AAMA(美国建筑制造业协会)和ASCA美国建筑喷涂协会)的AAMA2605-98标准。常规厚度:1.5mm、2.0mm、2.5mm、3.0mm。常用规格:600*600mm、600*1200mm

折叠编辑本段特点

1、重量轻，钢性好、强度高3.0mm厚铝板每平方板重8kg，抗拉强度100-280n/mm²、耐久性和耐腐蚀性好。采用kynar-500、hylur500为基料的pvdf氟碳漆，可用25年不褪色。3、工艺性好。采用先加工后喷漆工艺，铝板可加工成平面、弧型和球面等各种复杂几何形状。4、涂层均匀、色彩多样。先进静电喷涂技术使得油漆与铝板间附着均匀一致，颜色多样，选择空间大。5、不易玷污，便于清洁保养。氟涂料膜的非粘着性，使表面很难附着污染物，更具有良好向洁性。6、安装施工方便快捷。铝板在工厂成型，施工现场不需裁切，固定在骨架上即可。7、可回收再利用，有利环保。铝板可100%回收，不同于玻璃，石材，陶瓷，铝塑板等装饰材料，回收残值高。

折叠编辑本段比较

金属板幕墙应用已经有了几十年的历史，还在使用的包括有铝单板、铝塑复合板和铝蜂窝板三种。在这三种材料中，最常用的是铝单板和铝塑板。铝单板出现的最早，后来在60年代末70年代初，铝塑复合板在德国发明，并迅速风行全球。铝塑板和铝单板到底有什么区别呢?在此我将这两种材料做一个简单的比较:

折叠材料和造价

铝单板一般采用2-4mm厚的AA1100纯铝板或AA3003等优质铝合金板，国内一般使用2.5mm厚AA3003铝合金板;铝塑复合板一般采用3-4mm三层结构，包括上下两个0.5mm夹着PVC或PE。我们从材料可以看出，

铝塑复合板的造价肯定要比铝单板要低的多。市场大概是4mm厚的复合板要比2.5mm厚的铝单板价格要低120元/平方以上，一个一万方的工程，使用铝塑板就要比使用铝单板降低120万元的造价。

折叠加工过程

世界上的铝单板有氟碳喷涂铝单板和辊涂两种，国内暂时还没有辊涂生产线，所以这里单板的加工过程主要是讲的氟碳喷涂生产。喷涂生产铝单板分为两大步骤:第一步是钣金加工。这个过程主要是通过对平板经过裁剪、折边、弯弧、焊接、打磨等工序，把铝单板加工成施工所需的形状和尺寸。第二步就是喷涂。喷涂就是在加工好的钣金上喷涂油漆。喷涂分为两种，一种是人工喷涂，一种是机器喷涂。机器喷涂一般只适合规则的平板，但这种铝单板在实际的使用中用的比较少，国内大部分厂家采用的人工喷涂。人工喷涂是一个危险的工作，因为油漆的挥发性和毒性都比较强，很容易造成慢性苯系列中毒，严重影响人的健康。人工喷涂的一大优点就是不管量的大小，颜色都可以任选，而铝塑板的辊涂必须达到一定量才可以加工。铝塑板的加工过程较之铝单板复杂一些，主要是有化成、涂装、复合和修边四大工序，这四个过程除了修边以外其它都是自动化生产。从其加工过程可以看出，铝塑板在环保和安全性方面占有一定的优越性。再加上铝单板的钣金加工过程的简易，有些私人作坊也开始涉足，严重影响了铝单板的稳定。

折叠产品

项目 2.5mm铝单板 4mm厚的铝塑复合板

外观质量 平板平整度不高，看上去有局部凹凸，平板平整度比较高，但加工形状受限;

但可以加工成各种不规则形状;喷涂 辊涂质量眼观质量好，色差和膜厚偏差

由于人工技术的不稳定，有局部色差 不明显，但损坏不可局部修补。

和膜厚偏差;局部损坏可以修补。

机抗拉强度 130/mm 38-61N/mm²X

机械伸长度 5%-10% 12%-17%

折弯强度 84.2N/mm 34N/mm²

能弹性模量 70.00N/mm² 26.136-49.050N/mm²

从上表可以看出，铝单板的外观比铝塑板差一些，但是其机械性能明显优于铝塑板，其抗风压性能也优于铝塑板。但是在我国大部地区，其风压值铝塑板是完全可以承受，所以，工程使用铝单板有点大材小用。

折叠施工过程

铝塑板和铝单板的施工过程大体是相同的。最大的不是铝塑板是在工地加工成所需形状和规格，有着较大的施工自由度。而铝单板是中厂家加工成形，由于国内设备精度的关系，往往在施工过程中会遇到一些小小的麻烦。另外施工过程交货期的保证方面，铝塑复合板的批量生产要比铝单板生产快得多，工期进度保证系统也高一些。

折叠加工要求

作为资深厂家，必须集科研、设计、生产一体。资深厂家首先要有独立自主体系，能迅速完成产品的基

本设计，具备相应的科研能力，能改进产品缺点和开发新的产品，解决现实中遇到的问题，然后才是生产能力的要求。

钣金加工要求:配套完善的剪、冲、折弯及加工弧形板的卷圆机，可实现基本尺寸为4米的各种复杂形状的钣金加工(不少厂家能实现6米以上加工，但长度越长，平整度越差)。铝材氩弧焊和高频焊钉设备，可保证成形铝板的焊接、封角以及加强筋种钉工序的高质量完成;机械化的打磨抛光设备与6.6×1.7×1米的自动化前处理槽和独家设计制作的一套8×3米和8×2米的喷房和烤箱，能完成超大板材和长形材的加工，可确保产品表面达到涂装所需基材的膜层要求。

喷涂加工要求:化学前处理用化学溶液去除金属表面的有机及无机污渍。然后去除自然氧化层，再利用化学剂产生氧化膜，使金属表面产生防锈和恒久漆料粘附性。静电涂装使用国内先进的自动静电喷涂线，将氟碳涂料按工艺要求逐层喷涂于金属基面上，并按特定温度及时间烘烤固化。

质量保证体系要求:品质检查及包装采用高精度专用检测仪器对产品品质严格检验、保证产品尺寸精度满足企业标准，漆膜质量符合美国AAMA-605标准。

折叠编辑本段其它方面

1、避雷特性

这个问题一直争论了很久，人们一直以为铝单板是纯铝的，导电性能更好。针对这个问题，德国ALUSUISSESINGEN GMBH公司在德国一个军事实验室里做了两种材料的抗雷击实验。结果表明，在雷击时瞬间冲击时，以采用的幕墙连接方式，无论是铝塑板还是铝单板，都可以完全防雷击;在雷击持续电流作用时，在金属板或者金属面层的雷击处容易发生溶化。而铝塑复合板由于中间聚乙烯芯层的良好绝缘性，雷击的损害只限于表皮，从这个角度来说，铝塑复合板比铝单板具有更好的抗雷击性能。

铝单板是不燃烧的，这是大家都知道。早期的铝塑板是不能够防火的但随着铝塑板技术的向前发展，生产的防火铝塑复合板由于在其PE中加入无毒阻燃材料，防火性能大大提高，已经完全可以满足工程消防的需要。

3、残值

铝单板有着一定的残值，但由于其成本的昂贵，比起几乎没有残值的铝塑复合板来说，造成的浪费还是要大的多。

综上所述分析，铝单板和铝塑复合板各有千秋，但从大的角度来讲，应用铝塑板应该显得更加实惠与环保。

折叠编辑本段折叠应用范围

铝单板幕墙适用于各种建筑内外墙、大堂门面、柱饰、高架走廊、人行天桥、电梯包边、阳台包装、广告指示牌、室内异形吊顶等的装饰。建筑物外墙、梁柱、阳台、雨棚机场、车站、医院会议厅、歌剧院体育场馆接待大堂等等高层建筑物