

全预混冷凝锅炉安装步骤及注意事项

产品名称	全预混冷凝锅炉安装步骤及注意事项
公司名称	渭南一德工贸有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:一德 加工定制:是
公司地址	陕西省渭南市经济技术开发区前进路北段
联系电话	0913-2584118 13389135629

产品详情

一、全预混冷凝锅炉安装前的准备工作

1、确定安装地点及资质

确定全预混冷凝锅炉安装地点，锅炉安装单位必须有上级主管部门颁发的符合安装范围的锅炉安装资格证书。

2、办理登记手续

根据《蒸汽锅炉安全监察规程》规定，使用全预混冷凝锅炉的单位应逐台办理登记手续。锅炉使用单位应有专人负责锅炉安装工作，负责与当地锅炉监督机构取得联系，填写安装告知书。全预混冷凝锅炉安装时需有司炉参加，并配有管工、钳工、起重工、冷作工、电焊工及辅助工。

3、组织学习及熟悉图纸

组织工作人员学习安装技术措施、安全技术措施，并熟悉锅炉图纸及有关技术文件。

4、安装前检查锅炉及配件

锅炉安装前应对锅炉本体、燃烧设备、部件、辅机、附件按图纸进行检查验收，做好记录，如发现不符合有关标准的应及时向厂方提出。

二、安装全预混冷凝锅炉及辅机吊装

1、锅炉本体、辅机、附件包装箱、仪表包装箱请按厂方指定的吊装位置进行吊装。如在任意位置挂钩吊装损坏应由用户负责。

2、载重车辆、起吊设备、绑扎所需的钢丝绳等都须有足够的载重能力，并应符合技术规范。

3、在起吊前按技术规范中标注的大小尺寸及大件重量选用起吊设备，并制定相应的安全防范措施。

三、安装全预混冷凝锅炉主机

1、锅炉基础的确定应根据当地土质，参考提供的图由土建部门重新设计。

2、锅炉基础达到强度后，应按锅炉图纸进行检查及验收，并划出锅炉整体的三条基准线：

a、纵向基准线—锅筒中心。

b、横向基准线—前面板位置线或面板位置线。

c、标高基准线—可以在基础四周选有关的若干地点分别作标记，各标记间的相应偏移不应超过1mm。

3、锅炉主机搬运到安装地点后，应先校验锅炉中心线，是否与基地上划出的中心线相符合；水位表的正常水位是否水平；然后检查底座和地基的接触是否严密，如有空隙，应加垫铁或涂水泥，可保证风室不漏风。

4、安装位置尺寸偏差和检验方法按GB50273-1998《工业锅炉安装工程施工及验收规范》执行。