

焊缝探伤仪

产品名称	焊缝探伤仪
公司名称	梅欧实业（上海）有限公司
价格	15000.00/台
规格参数	品牌:梅欧 型号:MOUT-170 产地:上海
公司地址	上海市闸北区临汾路1513弄43号
联系电话	15821124825 15001835620

产品详情

一．焊缝探伤仪介绍

MOUT-170型全数字超声探伤仪，采用新型超大屏幕高亮度显示器，仪器造型优美，体积小，屏幕大，仪器功能强劲，性能稳定，操作简便，是一款先进的便携式超声波探伤仪。本仪器可检测内部缺陷（如裂纹、夹杂、气孔等）并能自动进行定位、评估和诊断。应用于试验室、特检院、船舶制造、石油天然气装备、航天、军工、化工、电力、钢铁、冶金、铁路、汽车制造、机械、锅炉压力容器、特种设备、石油管道、建筑业、模具制造等行业。

二．焊缝探伤仪主要特点：

具有TF卡接口，数据存储容量可扩展。

数字滤波功能，精准选择频带，适用于难检测工件。

外形小180*135*40mm，重量轻、0.7kg，5寸高分率液晶屏、万能旋钮

动态连续存储，内置5套检测标准。

具有回波包络功能，实现缺陷类别高级分析。

具有自动校准材料声速、探头延时、探头K值；方便的DAC、AVG曲线制作及应用；DAC曲线制作嵌入标准ASME、ASME III、JIS、EN1712、GB/T11345、NB/T47013.3等国内外标准，并可自定义设置多达7条DAC曲线参数，极大方便用户快速选择DAC曲线参数；DAC曲线灵敏度查询表功能，方便学员查看制作DAC曲线的灵敏度当量、填写报告；软件操作流程化设计，参数自动调节，即使是初学者也能很快掌

握基本的探伤操作方法。

兼容欧标EN12668-1:2010设计；

具有多种功能检测模块：连续存储功能模块，实现扫查过程波形全程记录，特别适用于探伤数据的保存、分析和教学示范；B扫描功能模块，实现快速腐蚀测厚评估；AWS D1.1专业功能模块，适合钢结构焊缝检测评估。

50个独立探伤通道（可扩展）。

缺陷回波参数（距离、水平、垂直、波幅、dB当量、孔径值）实时显示。

自动测试零点、K值、DAC、AVG曲线时，仪器自动记录最高波并画出包络线

DAC、AVG曲线仪器自带，制作时取样点不受限制，并可进行补偿与修正。DAC曲线随增益自动浮动。

最高采样速率240MHz,测量分辨率0.01mm

具有峰值记忆、波形冻结、双门等强大功能。

大容量储存、5000幅探伤数据空间，掉电后数据不丢失

滤波频带、探头阻尼可调，适用于各种工件的精确探伤。

进波和失波报警，门位、门宽、门高连续可调。

高可靠数据保护确保存储数据不丢失，仪器可打印探伤报告。

数据处理能力强，可按日期、工件编号和序号进行检索和处理，可与计算机实现数据通讯和数据管理。

低功耗设计，可连续工作3小时以上。低电量工作报警。体积小，携带使用轻松自如。

屏幕显示清晰，适应各种操作环境。

三．焊缝探伤仪技术参数：

数字硬件采样频率：100bit/200MHz
工作频率：(0.5 ~ 20/0.5 ~ 4/2 ~ 8)MHz
重复频率：20 ~ 1000Hz
发射电压：25V ~ 400V，步进值为25V；
垂直线性误差： 2.5%
灵敏度余量： > 61dB(200 2平底孔)
动态范围： 32dB

阻抗匹配：50、100、200R、500R可选
检测范围：0 ~ 7000mm(钢纵波)
检波方式：正半波、负半波、全波、射频
增益范围：110dB(0.1、1、2、6dB步进)
水平线性误差： 2%
分辨率： > 32dB(使用5P14探头)
仪器尺寸：180 × 130 × 40mm

工作方式：单晶、双晶、穿透
噪声电平：< 8%
数字抑制：0~80) %，不影响线性与增益
相对湿度：(20~95) % RH

闸门报警：进波报警、失波报警；
声速范围：100~20000 (m/s)
环境温度：(-20~70) (参考值)
仪器重量：0.75Kg

四、标准设备清单：

- (1) 主机1台
- (2) 直探头1个
- (3) 斜探头1个
- (4) 探头线1条
- (5) 充电器1个
- (7) 锂电池1组
- (8) 说明书1本
- (9) 合格证、保修卡、装箱卡 1份