

# 塑胶原料水分检测仪

产品名称	塑胶原料水分检测仪
公司名称	深圳市芬析仪器制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深芬仪器 型号:CSY-L5 产地:深圳市
公司地址	深圳市龙华区观澜街道新澜社区观光路1301-8号 101一二三层
联系电话	0755-36681369 17727825649

## 产品详情

塑胶原料水分检测仪、CSY-L5塑胶原料水分检测仪深圳市芬析仪器制造有限公司专业生产塑胶原料水分检测仪，CSY-L5塑胶原料水分检测仪能够快速检测PP塑胶、PE塑胶、PVC塑胶、PS塑胶、PA塑胶、PC塑胶、PET塑胶、PPS塑胶、塑胶助剂、塑胶原料

### 塑胶原料水分检测仪的概念

1. 塑胶原料的主要成份是被称为树脂的高分子化合物基体。

2. 塑胶原料:是由高分子合成树脂(聚合物)为主要成份渗入各种辅助料或某些具有特定用途的添加剂,在特定温度,压力下具有可塑性和流动性,可被模塑成一定形状,且在一定条件下保持形状不变的材料. 3. 聚合物:指聚合过程所产生的纯材料或称聚合材料.无论天然树脂还是合成树脂均属高分子合聚物,简称高聚物.

4. 塑胶对电,热,声具有良好的绝缘性:电绝缘性,耐电弧性,保温,隔声,吸音,吸振,消声性能卓越. 塑胶原材料大部是从一些油类中提炼出来的,\*\*\*熟悉的部分PC料是从石油中提炼出来的,P C料在烧的时候有一股花果腐烂臭味;ABS是从煤炭中提炼出来的, ABS在烧完灭掉的时候会呈烟灰状,不起泡;POM是从天然气提炼出来的, POM在烧完的时候会有一股非常臭的瓦斯味,白色烟雾,起泡. 水分含量是影响诸如聚酰胺(PA)和聚碳酸酯(PC)等树脂的加工工艺、产品外观和产品特性的一个重要因素。在注塑过程中,如果使用水分含量过多的塑料粒子进行生产,则会产生一些加工问题,并\*\*\*终影响成品质量,如:表面开裂、反光,以及抗冲击性能和拉伸强度等机械性能降低等。因此,水分含量的控制对于生产高质量的塑料产品是至关重要的。

## 塑胶水分检测仪技术参数：

- 1、水分测定范围：0.001-100%
- 2、水分含量可读性：0.01%
- 3、称重范围：0-100g
- 4、传感器精度：0.001g
- 5、称重传感器：电磁力平衡传感器确保称重准确
- 6、加热温度范围：起始-205
- 7、加热源：钨卤环形灯
- 8、显示参数：%水分，时间，温度，重量
- 9、通讯接口：标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备、符合FDA/HACCP格式要求
- 10、电源：220V  $\pm$  10%/110V  $\pm$  10%(可选)
- 11、频率：50Hz  $\pm$  1Hz/60Hz  $\pm$  1Hz(可选)
- 12、秤盘尺寸(mm)直径110

核心科技：自主品牌 深芬仪器、中国制造、专利产品、技术保障

质量过硬:ISO：9001质量管理体系、ISO：14001环境管理体系、计算机软件著作权

售后保证:仪器免费保修一年,终身维护 值得信赖！