

全自动端面磨刀机 行程传动稳定 磨刀机

产品名称	全自动端面磨刀机 行程传动稳定 磨刀机
公司名称	天津松上智造高新科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	天津市北辰区天津北辰经济技术开发区医药医疗器械工业园京福公路东侧优谷新科园43号楼11门 二层（注册地址）
联系电话	15022057548

产品详情

全自动端面磨刀机 采用由优质碳素结构钢 行程传动稳定

全自动端面磨刀机采用由优质碳素结构钢，加工而成的龙门式结构机身，磨头往复移动模式为进口直线导轨传动。导轨可以更换，整机使用寿命更长，行程传动更稳定。

砂轮自动进给磨刀，由PLC编程控制系统自动控制，并可记忆、储存和动态跟踪，操作简单，大大缩短工件加工准备时间；可自动调节粗磨、精磨次数，也可以磨不同的刃磨角度，磨刀更方便。

水冷电机磨头 磨头电机：自制Y系列三相异步电动机功率（特制）：4kw转速：变频可调
天铭公司特制水冷磨头电机，冷却液由轴孔从环形砂轮中心位置喷出，均匀散布在砂轮和刀片面上
刀片冷却效果好，不易烧刀 干净卫生，不会产生飞溅水滴和蒸汽 提高冷却液利用率，降低磨刀成本

磨头可以前后移动 可以增大平磨宽度，主要针对特殊规格的刀片，如：宽度超过300mm的刀片默认最大磨刀宽度：以22°为准300mm变频器调速（行程移动） 行程速度：1~20M/min（可调）
磨头转速：0~1800r/min（可调）砂轮自动进给 通过机械原理自动进给来实现
采用粘贴式筒式砂轮，可延长砂轮使用寿命的1/3

齿轮齿条传动 传动比准确，传动功率高？ 传动跨度大，传动平稳？
传动比和距离可以改变，操作方便、维修简便、维护成本低
对应用环境要求低，能做高温、重载、低速、尘埃较大的环境下工作

龙门式机身 机身采用经过热处理的优质碳素结构钢加工而成，坚固耐用，稳定性好
磨头夹在两导轨中间进行工件加工和往复运动，砂轮的切削面处于两轨道的中间下方
磨头加工更稳定、平稳 刀片和砂轮可以得到更全面的冷却，提高了冷却效果
放宽了床身跨度，使工件无需二次装夹，解决了截面的波纹度，保护刀锋

电磁吸盘刀架台 天铭公司特制磨刀机专用电磁吸盘 吸力均匀，刀片不宜变形，磨刀更直线

操作方便，工作效率高 具有延时退磁功能，定位可靠，操作更安全 电磁吸盘工作台 $0 \sim \pm 90$ 度可调

涡轮蜗杆刀架传动 转动灵活自如，传动比大 传动平稳，无噪音

具有自锁性，可起安全保护作用 进口直线导轨 可以得到高精度稳定的平滑运动，行程传动稳定

所有方向均具有高刚性，可承受自上下、左右方向的负荷，导轨更耐用

采用优质合金结构，可以更换，维护方便，费用低集中加油装置 可以实现（润滑主箱体、升降托板、升降丝杠、直线导轨等位置）一次性集中加油，我们采用自动加油装置，可以设置定时、定量加油，省时便捷 进口电器元件（关键控制系统电器均采用进口电器）