

镀锌方管现货欢迎来电询价

产品名称	镀锌方管现货欢迎来电询价
公司名称	山东裕顺泰钢管有限公司
价格	4800.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省聊城市高新区许营乡武庄村西南角
联系电话	13336351391

产品详情

山东裕顺泰是集生产与销售一体运营模式，主要产品为：热镀锌钢管.镀锌大棚管.镀锌方矩管.镀锌穿线管.一体的企业.主要规格有：4分、6分、1寸、1.2寸、1.5寸、2寸、2.5寸、3寸、4寸、5寸、6寸、8寸、10寸镀锌管镀锌方矩管的规格有15*15~600*600等

山东热镀锌钢管厂,热镀锌钢管,热镀锌方管,椭圆管等产品。公司自创办以来，靠诚信打造品牌，以“科技为源、客户为本、合作为先、双赢为主”作为公司经营理念，严格企业管理，强化产品质量，一流的设备为客户生产一流的产品，一流的团队为客户做好一流的服务。

产品主要应用于大棚的建设、石油和天然气的输送管线、涉及工业和民用供水、供气、供热、供油及建筑五金等领域；行销20多个省市，且远销欧洲、北美洲、非洲、东南亚等国家和地区，销售网络形成以京津地区为中心，立足华北，面向全国，辐射全球的健康稳定的营销网络，以优良的质量、可靠的信誉、专业热忱的服务深受海内外客户的信赖。

山东裕顺泰钢管有限公司是集生产、销售、物流于一体的大型方管厂。本公司所生产方管矩管的规格具备了全尺寸：15*15---600*600的方管，20*30---400*800的矩管，厚度为1.5mm---32mm，规格达2800多种；材质为Q195、Q215、Q235、Q275、Q345、20#、45#、方管、镀锌方管、无缝方管、大口径厚壁方管、方矩管等，并能生产菱形、三角形、五边形、六边形、扇形等特殊规格尺寸，也可按照客户提供图纸、尺寸量身定做。该生产线为国际领先、国内首创的渐行辊式挤压机组，它摒弃了原有冷拔方矩管的小作坊模式生产速度慢、质量无保证、扭曲、弯裂、厚度不均匀及现在广泛应用的冷弯机组的批量大、精度低、规格单一、口径小、厚度薄（15.75mm）等弊端。该机组为一次成型、调直一体的机组，全电脑监控，无需人工牵拉硬拽，全自动化机组可保证方管矩管的各种机械性能和物理性能。

山东裕顺泰钢管有限公司是集生产、销售、物流于一体的大型方管厂。本公司所生产方管矩管的规格具备了全尺寸：15*15---600*600的方管，20*30---400*800的矩管，厚度为1.5mm---32mm，规格达2800多种；材质为Q195、Q215、Q235、Q275、Q345、20#、45#、方管、镀锌方管、无缝方管、大口径厚壁方管、方矩管等，并能生产菱形、三角形、五边形、六边形、扇形等特殊规格尺寸，也可按照客户提供图纸、尺寸量身定做。该生产线为国际领先、国内首创的渐行辊式挤压机组，它摒弃了原有冷拔方矩管的小作坊模式生产速度慢、质量无保证、扭曲、弯裂、厚度不均匀及现在广泛应用的冷弯机组的批量大、精度低、规格单一、口径小、厚度薄（15.75mm）等弊端。该机组为一次成型、调直一体的机组，全电脑监控，无需人工牵拉硬拽，全自动化机组可保证方管矩管的各种机械性能和物理性能。 联系人：许涛

手机：15315752780 15315722780 0635-8808380 欢迎新老客户来厂或来电洽谈业务！

优缺对比 优点 1、适用范围广泛、规格品种齐全：

截止在建筑给水行业中，高层建筑的给水管和消防管材长期使用压力约为1.6MPa左右，因此内筋嵌入式衬塑钢管的设计压力确定在2.0MPa基本上能建筑给水的压力使用要求，同时这一参数也是壁厚设计的重要参数。使用温度也是管材设计的一个重要参数，它决定着材料的许用应力。在行业中按输送水的温度分为冷水和热水，冷水温度一般为0 ~ 25 ，但明装管路内介质温度受大气温度影响，我国南方夏季气温可高达40 左右，而北方气温在冬季可低于-40 ，但是水于0 以下就会凝固成冰，从而达不到用水的目的。因此在行业中有保温的一些规范，使管路中水的温度一直保持在0 以上，以保持流体的可流动性。热水一般用于采暖、淋浴，水温通常为75 以下，瞬间温度可达为95 左右。介于以上调研，内筋嵌入式衬塑钢管分为冷水型和热水型两大类，确定冷水型长期使用温度为0 ~ 55 ，热水型管材的长期使用温度为0 ~ 75 ，瞬间温度可达95 。

2、生产工艺独特：
在产品结构确定后采用何种工艺进行生产是截止经济活动中至关重要的，它直接关联了产品的生产成本和生产效率，同时又反过来对产品的结构设计、材料的选择提出工艺上的要求。内筋嵌入式衬塑钢管采用独特的机械拉拔复合工艺，通过对金属管的缩径内层塑料管，使两种材料产生性合理过盈，加之焊管内表面独特设计的花纹内筋对塑料管外表面的嵌入作用，以及塑料管复合前的物理和化学改性，使得内筋嵌入式衬塑钢管具有不分层、不缩管，长期使用有保障的技术特点。并于2001年获实用新型专利。这种独特的工艺生产效率高，控制易行，复合高。3、连接可靠快捷：管道之间的连接是建材行业重要的问题，连接强度不可靠、便不便于安装、，能不能适应恶劣的自然条件，这些问题都是用户、设计、施工等各个单位关心的问题。内筋嵌入式衬塑钢管利用冷原理在距管材端面一定距离作引伸变形成一小圆弧形槽，再将卡簧式不锈钢卡环置入槽内，螺母或性扩展接口、新型搪瓷管件及其附件，旋紧即可，安装快捷。由于卡环配合部位的锥面自锁设计，以及采用端向和径向的双向密封设计，使之具有可靠的连接强度和抗渗漏性能。同时由于所有管接头采用的是可拆卸结构，加之专用活接管件的配合使用，使其极其方便。4、外表面的防蚀措施完善：

众所周知，钢铁的腐蚀是非常普遍的，由此带来的经济损失是巨大的。我们知道钢铁的腐蚀主要是由于电化学腐蚀，塑料的腐蚀老化主要是化学腐蚀以及紫外线照射而引起的，内筋嵌入式衬塑钢管由于内层塑料管由外层金属管庇护，彻底了塑料腐蚀老化的成因，使塑料管具有经久耐用的性能。而外层金属管的保护却要困难得多。内筋嵌入式衬塑钢管的外表面采用了三层防蚀措施：层为镀锌层，钢管形成阴极进行保护防锈。第二层：环氧底漆，在镀锌层外表形成致密的高分子保护膜，使之与空气、水隔离，减缓锌层的氧化腐蚀，从而管材的使用年限。第三层：面漆，加强膜的保护作用，产品的美观程度。在埋地使用时，采用适当的防腐措施以的使用寿命；也可采用于衬塑钢管为基管，外表面再覆一层塑料管的"内筋嵌入式双面衬塑钢管"（PE管+碳钢管+PP管系列产品直接埋地使用。5、焊管壁厚合理：

壁厚是一重要参数，在《机械设计手册》第3册给出的管道壁厚的设计公式： $S=PD/(2[\sigma]) + C$
式中:S：管壁厚(mm) P：管内介质压力(MPa)； D：管外径(mm)；

$[\sigma]$ ：工作温度下的管材许用应力(MPa)； j：管材纵向焊缝系数，无缝钢管j=1；对焊接钢管j=0.8；
C：管壁厚度附加值(mm)；包括制造负偏差C1；腐蚀裕度C2；螺纹深度C3；C=C1+ C2+ C3。内筋嵌入式衬塑钢管按以上理论确定焊管壁厚。管道材料的许用应力 $[\sigma]$ 一般按材料的各项强度分别除以对应的系数，取其中的小值作为该材料的许用应力，该值为管道材料容许承受的应力。同时由于内筋嵌入式衬塑钢管采用卡环式连接，冷变形制槽，不需考虑管壁厚度附加值的C3。因而与镀锌钢管相比，壁厚更加合理，经济性有明显的潜力。