HDPE 台湾台塑 7200

产品名称	HDPE 台湾台塑 7200
公司名称	东莞市赢信塑胶原料有限公司
价格	11.50/KG
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇漱旧村大京九塑胶原料市场塑荣东路358号
联系电话	13580961102

产品详情

现货热销：HDPE 台湾台塑 7200

因为专注所以专业，因为专业所以卓著《东莞赢信塑胶原料有限公司》致力于提供全方位工程塑胶解决方案.

一直以来，公司秉承“ 优质的产品，合理的价位，用心服务，锐意进取 ”为经营理念，坚持“ 品质第一 ”的质量方针，不断的提升自身的技术水平和管理水平，追求更先进的性能，从而为客户创造超值的性价比，超值的财富。公司至力于打造成为最具竞争力的一流企业！

我们坚信：优秀的服务品质和良好的客户关系是公司赖以生存和发展的根本。我们与客户的合作，不在于短期利益，而是以品质赢得共同进步！真诚期望与您携手并进，共创未来！！！

品牌供应：HDPE 台湾台塑 7200

原料报价：因原料行情起伏不定，页面上报价全部用面议或电议代替，当天实际报价请用QQ或电话直接询价。感谢您的理解与支持！

英文全称：High Density Polyethylene 英文缩写：HDPE

中文全称：高密度聚乙烯 常用俗称：低压乙烯 组成单体：乙烯

基本特性：

HDPE是一种不透明白色腊状材料，比重比水轻，比重为0.941~0.960，柔软而且有韧性，但比LDPE略硬，也略能伸长，无，无味。

燃烧特性：

HDPE易燃，离火后能继续燃烧，火焰上端呈黄色，下端呈蓝色，燃烧时会熔融，有液体滴落，无黑烟冒出，同时，发出石蜡燃烧时发出的气味。

主要优点：

HDPE耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，低温时，仍能保持一定的韧性。表面硬度，拉伸强度，刚性等机械强度都高于LDPE，接近于PP，比PP韧，但表面光洁度不如PP。

主要缺点：

HDPE机械性能差，透气差，易变形，易老化，易发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面硬度低，易刮伤。难印刷，印刷时，需进行表面放电处理，不能电镀，表面无光泽。

应用场合：

HDPE用于挤出包装薄膜，绳索，编织袋，渔网，水管；注塑低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱；挤出吹塑容器，中空制品，瓶子。

注塑工艺：

HDPE有数不清的应用，范围从可重复使用的薄壁饮料杯到5－gsl罐，消费国内生产的HDPE的1/5。注塑品级一般熔体指数5～10，有具有韧性较低流动性品级和具有可加工性的较高流动性品级。用途包括日用品和食品薄壁包装物；有韧性、耐用的食品和涂料罐；高抗环境应力开裂应用，如小型发动机燃料箱和90－gal垃圾罐。

一般的HDPE熔点为142°C，分解温度为300°C；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180°C--230°C；因是烯烃类塑料，它不吸水，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60°C温度烘干1hr，以排出浮水；聚乙烯的熔体粘度大，流长比小，薄壁制品可能缺胶，因此，浇口和流道相对较大；制品易带静电，表面易吸埃。收缩率为16‰；溢边值为0.05mm。

产品性能：

HDPE为无、无味、无臭的白色颗粒，熔点约为130℃，相对密度为0.941~0.960。它具有良好的耐热性和耐寒性，化学稳定性好，还具有较高的刚性和韧性，机械强度好。介电性能，耐环境应力开裂性亦较好。

核心代理：HDPE 台湾台塑 7200

包装与储运：

HDPE贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质,严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。

优价供货：HDPE 台湾台塑 7200

回收利用：

HDPE是塑料回收市场增长最快的一部分。这主要因为其易再加工，有最小限度的降解特性和其在包装用途的大量应用。主要的回收利用是将25%的回收材料,例如后消费回收物（PCR），与纯HDPE经再加工后用于制造不与食物接触的瓶子。