

研磨齿条磨削齿条

产品名称	研磨齿条磨削齿条
公司名称	南京均盛机电有限公司
价格	333.00/支
规格参数	规格:模数2~模数10 精度等级:6级 压力角:20°
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道昌宁路99号2幢(高新园)
联系电话	13601435303

产品详情

研磨齿条磨削齿条

欧标6h25直齿/斜齿条，模数2M,3M,4M,5M,6M,8M,10M

欧标7h25~10h25直齿/斜齿模数0.5M,1M,1.25M,1.5M,2M,2.5M,3M,4M,5M,6M,8M,10M

研磨直齿斜齿条齿轮，精度：欧标6H25~10H25，齿型：直齿/斜齿材质：C45，四面研磨，7H25~10H25齿面精铣，7H25/8H25调质22~25硬度，9H25/10H25高频淬火45~50度。6H25齿面研磨，硬度45~50度，旋角19度31分42秒。非标准尺寸规格可以定做，配套齿轮根据客户要求定做

我公司研磨6h25级齿条特点如下：

- (1) 模数1~10,可接长之端部设计，可以任意连接/互换，行程无限延伸。
- (2) 研磨级精度累计误差0.022mm/300mm。
- (3) 具有直齿/斜齿齿型，适应各种使用条件。
- (4) 具有热处理型/未热处理型，同一模数可有多种强度。
- (5) 具有方形/圆形外观，容易整合使用。

(6) 多种材料：C45，合金钢、不锈钢、工程塑料（POM）。

南京均盛机电有限公司生产制造模1齿条，模1.5齿条，模2齿条，模3齿条，模4齿条，模5齿条，模6齿条，模8齿条，模10齿条，模12齿条，模数1齿条～模数20欧标准DIN6～DIN10级精度齿轮齿条，日标JIS2～6级精度规格尺寸齿轮齿条，整齿距CP系列齿条。配套精密齿轮，润滑齿轮，毛毡齿轮，自动润滑泵，伺服电机，行星减速机，直线导轨，滚珠丝杠等，直齿条，斜齿条，精密齿条，研磨齿条，淬火齿条等。配套齿轮可以根据客户图纸订做。欢迎广大新老客户咨询合作与指导，我们将一如既往为您提供优质的服务！