

自产自销立式、卧式摆动辗压机质量保证

产品名称	自产自销立式、卧式摆动辗压机质量保证
公司名称	徐州祥和锻压机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	徐州市泉山区火花街道办事处群英社区东
联系电话	0516-85758670 013705215753

产品详情

品牌	-	种类	锻压机
型号	XHDL99-200A	别名	立式摆辗机
用途	-	电动机功率	78 (kw)
外形尺寸	2500X1800X3450 (mm)	重量	28 (t)

摆动辗压机与祥和锻压

1985年摆动辗压机在我国正式生产和推广使用以来，现已为汽车半轴等生产企业首选和必备的锻造制坯加工设备，并为我国汽车半轴的锻造加工做出了巨大贡献。摆动辗压工艺在半轴等生产企业替代了传统的锻造工艺，得到了广大半轴生产企业的推崇。随着汽车等制造业的飞速发展，近年来，国内对摆动辗压机的需求量愈来愈大，并对其品种规格、工艺使用范围和产品质量等要求也越来越高！

徐州祥和锻压机械有限公司是近几年发展起来的民营企业，有20多年前参与设计生产国内第一台dw99-160卧式摆辗机和dl99-400立式摆辗机的专业技术人员3人，同时拥有一支致力于摆辗工艺研究和设备开发与制造的专业技术队伍。目前国家大力提倡使用节能、节材、环保设备，这将对摆动辗压机的性能、质量、工艺等方面提出更高的要求。

因此，我公司针对市场需求，开发研制了更专业化、系列化、自动化的摆动辗压机，以使摆动辗压工艺在国内发挥更大的作用和更广泛的使用，为汽车、装备制造业及锻造和冶金粉末致密等行业的节能、节材提供优质的设备保障。

我们相信，在各行各业有识之士的大力支持和帮助下，摆动辗压工艺将会得到更广、更全面的应用和发展，并取得更大的经济和社会效益！

摆动辗压机产品介绍

摆动辗压简称摆辗，是一种先进的塑性压力加工技术。摆动辗压机较传统压力加工设备，可节省原材料约20~30%左右，工件成型的变形力仅为常规压力加工方法变形力的1/5~1/20，能够代替标称压力是其5~20倍的常规锻压设备；摆动辗压的工件可在热态、温态或冷态下成型，且工件毛坯变形均匀，金属纤维流

向合理，尺寸精度和表面粗糙度高，以及可提高工件强度、密度等优点；摆动辗压的模具寿命长，设备的噪音和振动小，无环境污染，生产效率高。

我公司生产的摆动辗压机，是国内最先进的节材、节能和少无切削及机电液一体化的高科技压力加工成形设备，特别适用于汽车、摩托车、家电、装备制造及锻造等行业的半轴法兰类、薄饼类、不对称盘类、高颈法兰类、异形杆类和复杂形状等零件的辗压成形和制坯，如汽车、拖拉机、电瓶车后半轴、齿轮、制动凸轮轴、半轴套管；各种法兰、凸轮盘、碗型插齿刀、齿轮、碟簧、链轮、离合器盘毂；网架封头、锥头；粉末冶金制品，齿条、曲柄连杆、推土机的履带、摩托车带枝丫起动棘轮、单向器飞块、电机爪极、汽车万向节、球头螺栓等等。

摆动辗压机的工作原理是利用一个绕中心迅速纯辗动的圆锥形上模对毛坯端面局部加压，使毛坯逐步成形的一种加工方法。摆动辗压为连续局部成形，摆头的中心线与摆辗机机身的垂直轴线相对倾斜一个角。摆动辗压机的摆头在摆动过程中对金属坯料加载，摆头一直承受偏心载荷，其合力作用点不断绕机身轴线作轨道运动（即摆动）。摆头与金属坯料之间主要是滚动摩擦，而摆头对金属坯料的成形压力只作用在工件表面的一小部分上，常规锻压设备的锻压成形力则作用在金属坯料的端部平面的整个表面，如图所示：

摆动辗压所用的变形力小，能够代替标称压力是其5~20倍的常规锻压设备的原理，由此而来。