

A102A302不锈钢焊条价格

产品名称	A102A302不锈钢焊条价格
公司名称	河北宏阳焊接材料有限公司
价格	1.00/公斤
规格参数	宏阳:A132不锈钢焊条 A102A302不锈钢焊条:A102不锈钢焊条 河北:不锈钢焊条
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家庙
联系电话	15028903895

产品详情

A102 钛钙型 交直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr18.0 ~ 21.0Ni9.0 ~ 11.0

用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9、0Cr19Ni11Ti的不锈钢结构。 A107 低氢钠型 直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr18.0 ~ 21.0Ni9.0 ~ 11.0 用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19 Ni9型不锈钢结构, 也可焊接一些可焊性较差的钢材(如高铬钢等)以及堆焊不锈钢表面层。

A132 钛钙型 交直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr18.0 ~ 21.0Ni9.0 ~ 11.0Nb8 × C ~ 1.00

用于焊接重要的耐腐蚀, 含铌稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。 A137 低氢钠型

直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr18.0 ~ 21.0Ni9.0 ~ 11.0Nb8 × C ~ 1.00

用于焊接重要的耐腐蚀, 含铌稳定的0Cr19Ni11Ti型不锈钢。 A202 钛钙型

交直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr17.0 ~ 20.0Ni11.0 ~ 14.0,Mo2.0 ~ 3.0

用于焊接在有机和无机酸(非氧化性酸)介质中工作的0Cr18Ni12Mo2, 不锈钢或作为异种钢焊接。

A207 低氢型 直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr17.0 ~ 20.0Ni11.0 ~ 14.0,Mo2.0 ~ 3.0 用于焊接低碳的0Cr18Ni12Mo2不锈钢设备, 也可焊接要求焊后不进行热处理的高铬钢(如Cr13、Cr17等), 以及用于异种钢的焊接。 A212 钛钙型 交直流金属化学成份 (%) C 0.08, Cr17.0 ~ 20.0Mo2.0 ~ 3.0Nb6 × C ~ 1.00 用于重要的0Cr18Ni12Mo, 超低碳的Cr17Ni14Mo2等不锈钢的焊接, 如尿素合成塔, 维尼纶设备等接触强腐蚀介质的部件。 A302 钛钙型 交直流金属化学成份 (%) C 0.15, Cr22.0 ~ 25.0Ni12.0 ~ 14.0

用于焊接相同类型的不锈钢、不锈钢衬里、异种钢(Cr19Ni9同低碳钢)以及高铬钢、高锰钢等