

供应E501T-1低碳钢药芯焊丝

产品名称	供应E501T-1低碳钢药芯焊丝
公司名称	江苏巨人焊接有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	
公司地址	常州市金坛区江南路32号（注册地址）
联系电话	13912347717

产品详情

E71T-1为氧化钛型CO₂气体保护药芯焊丝，焊接工艺性能优良，电弧柔和稳定。

飞溅小，脱渣容易，焊缝成型美观。适用于平焊和横焊，可进行全位置焊接，焊接效率高。

焊缝金属经微量元素韧化处理，低温韧性优良，抗裂性好，内在质量稳定可靠。

用于抗拉强度 490MPa的碳钢和低合金结构钢的结构件焊接，最为广泛地用于造船、

机械制造、压力容器、锅炉、石油机械、化工机械、起重机械等重要结构的焊接。

1. 施焊工件应做除油、除锈处理。
2. 焊接时，气体流量一般在20 ~ 25L/min。
3. 药芯焊丝焊接时，干伸长度应为15 ~ 25mm。
4. 焊丝库房的湿度应保持在小于60%。
5. 非真空包装焊丝存放时间不宜超过半年，真空包装焊丝存放时间不宜超过一年。