

镀锌管山东 现货厂家欢迎来电咨询

产品名称	镀锌管山东 现货厂家欢迎来电咨询
公司名称	山东裕顺泰钢管有限公司
价格	4622.00/吨
规格参数	
公司地址	山东省聊城市高新区许营乡武庄村西南角
联系电话	13336351391

产品详情

镀锌钢管分冷镀锌管、热镀锌管，前者已被禁用，后者还被国家提倡暂时能用。

热镀锌管

是使熔融金属与铁基体反应而产生合金层，从而使基体和镀层二者相结合。热镀锌是先将钢管进行酸洗，为了去除钢管表面的氧化铁，酸洗后，通过氯化铵或氯化锌水溶液或氯化铵和氯化锌混合水溶液槽中进行清洗，然后送入热浸镀槽中。热镀锌具有镀层均匀，附着力强，使用寿命长等优点。北方大部分工艺采用镀锌带直接卷管补锌工艺。

冷镀锌管

冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有10 - 50g/m²，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌（冷镀）。只有那些规模小、设备陈旧的小企业采用电镀锌，当然他们的价格也相对便宜一些。今后不准用冷镀锌管作水、煤气管。

热镀锌钢管

钢管基体与熔融的镀液发生复杂的物理、化学反应，形成耐腐蚀的结构紧密的锌—铁合金层。合金层与纯锌层、钢管基体融为一体。故其耐腐蚀能力强。

热镀锌钢管经过20世纪60~70年代的发展，产品质量得到了很大的提高，1981~1989年连续被评为冶金部优质产品及国家银质奖等，产量也连续多年增长，1993年产量为40多万吨，1999年产量为60多万吨，并出口东南亚、非洲、美国、日本、德国等国家和地区。热镀锌管多用作输水管和煤气管，常用规格为+12.5~+102 mm。90年代以后，由于国家对环境保护的重视，对高污染企业控制越来越严，热镀锌管在生产中产生的“三废”难以解决，再加上不锈钢焊管、PVC管和复合管等管材的快速发展，以及国家提倡推广应用化学建材，限制使用镀锌钢管，使得热镀锌焊管的发展受到了很大的约束和限制，热镀锌焊管后来发展缓慢[1]。

冷镀锌钢管

锌层是电镀层，锌层与钢管基体独立分层。锌层较薄，锌层简单附着在钢管基体上，容易脱落。故其耐腐蚀性能差。在新建住宅中，禁止使用冷镀锌钢管作为给水管。

相关利用编辑

为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管进行镀锌。镀锌钢管分热镀锌和电镀锌两种，热镀锌镀锌层厚，电镀锌成本低，表面不是很光滑。吹氧焊管：用作炼钢吹氧用管，一般用小口径的焊接钢管，规格由3/8-2寸八种。用08、10、15、20或者195-Q235的钢带制作成的，为了防腐蚀，有的要进行有效渗铝处理。

老房子大部分是用的都是镀锌管，现在煤气、暖气用的那种铁管也是镀锌管，镀锌管作为水管，使用几年后，管内产生大量锈垢，流出的黄水不仅污染洁具，而且夹杂着不光滑内壁滋生的细菌，锈蚀造成水中重金属含量过高，严重危害人体的健康。六七十年代，国际上发达国家开始开发新型管材，并陆续禁用镀锌管。中国建设部等四部委也发文明确从二000年起禁用镀锌管，目前新建小区的冷水管已经很少使用镀锌管了，有些小区的热水管使用的是镀锌管。

工角槽是工字钢、角钢、槽钢等三个型钢的总称。

槽钢是截面为凹槽形的长条钢材；工字钢也称钢梁，是截面为工字形的长条钢材；角钢截面为三角形的长条钢材；H型钢是翼缘宽，翼缘内表面没有斜度，上下表面平行。

角钢

角钢俗称角铁、是两边互相垂直成角形的长条钢材。有等边角钢和不等边角钢之分。等边角钢的两个边宽相等。其规格以边宽×边宽×边厚的毫米数表示。如“30×30×3”，即表示边宽为30毫米、边厚为3毫米的等边角钢。也可用型号表示，型号是边宽的厘米数，如3#。型号不表示同一型号中不同边厚的尺寸，因而在合同等单据上将角钢的边宽、边厚尺寸填写齐全，避免单独用型号表示。热轧等边角钢的规格为2#-20#。角钢可按结构的不同需要组成各种不同的受力构件，也可作构件之间的连接件。广泛地用于各种建筑结构和工程结构，如房梁、桥梁、输电塔、起重运输机械、船舶、工业炉、反应塔、容器架以及仓库。

联系人：许涛 手机：15315752780 15315722780 0635-8808380 欢迎新老客户来厂或来电洽谈业务！

接钢管也称焊管，是用钢板或带钢经过卷曲成型后焊接制成的钢管，一般定尺6米。焊接钢管生产工艺简单，生产效率高，品种规格多，设备投资少，但一般强度低于无缝钢管。

20世纪30年代以来，随着优质带钢连轧生产的迅速发展以及焊接和检验技术的进步，焊缝质量不断提升，焊接钢管的品种规格日益增多，并在越来越多的领域代替了无缝钢管。焊接钢管按焊缝的形式分为直缝焊管和螺旋焊管。按生产方法分类：工艺分类-电弧焊管，电阻焊管，（高频，低频）气焊管，炉焊管。

较小口径的焊管采用直缝焊，大口径焊管则多采用螺旋焊；按钢管端部形状分为圆形焊管和异型（方、矩型等）焊管；按材质和用途不同分为矿用流体输送焊接钢管、低压流体输送用镀锌焊接钢管、带式输送机托辊电焊钢管等。根据现行国标中的规格尺寸表，按外径*壁厚由小到大排序。

产品标准

焊管常用材质为：Q235A，Q235C、Q235B、16Mn、20#、Q345、L245、L290、X42、X46、X60、X80、0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

焊接钢管采用的坯料是钢板或带钢，因其焊接工艺不同而分为炉焊管、电焊（电阻焊）管和自动电弧焊管。因其焊接形式的不同分为直缝焊管和螺旋焊管两种。因其端部形状又分为圆形焊管和异型（方、扁

等)焊管。焊管因其材质和用途不同而分为如下若干品种：

GB/T3091-2008(低压流体输送用焊接钢管)：主要用于输送水、煤气、空气、油和取暖热水或蒸汽等一般较低压力流体和其它用途管。其代表材质为：Q235A级钢。

GB/T14291-2006(矿用流体输送焊接钢管)：主要用于矿山压风、排水、轴放瓦斯用直缝焊接钢管。其代表材质Q235A、B级钢。

GB/T12770-2002(机械结构用不锈钢焊接钢管)：主要用于机械、汽车、自行车、家具、宾馆和饭店装饰及其他机械部件与结构件。其代表材质0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb等。

GB/T12771-1991(流体输送用不锈钢焊接钢管)：主要用于输送低压腐蚀性介质。代表材质为0Cr13、0Cr19Ni9、00Cr19Ni11、00Cr17、0Cr18Ni11Nb、0017Cr17Ni14Mo2等。

另有，装饰用焊接不锈钢管(GB/T 18705-2002)，建筑装饰用不锈钢焊接管材(JG/T 3030-1995)，以及换热器用焊接钢管(YB4103-2000)。

许涛手机：15315752780 15315722780 0635-8808380 欢迎新老客户来厂或来电洽谈业务！