内对口器石油天然气热力管道DKQ813内对口器

产品名称	内对口器石油天然气热力管道DKQ813内对口器
公司名称	洛阳德平科技股份有限公司
价格	.00/个
规格参数	适用范围:32 ”-34 ” 外形尺寸:φ750×3000 重量:1000KG
公司地址	河南省洛阳市河洛路三元工业园
联系电话	0379-64609116 15824904255

产品详情

产品详情

技术参数

型号	DKQ813
使用范围(mm)	32 ″ -34 ″ Φ813-Φ864
外形尺寸(mm)	Φ750x3000
重量(kg)	1000
压块数量(个)	16x2
涨紧压力	270

特征描述

内对口器是在管道焊接之前对齐管子用的，我们设计的内对口器从6英寸到80英寸，有海上铺管船使用的也有陆地上使用的。

我们已经有近2千台内对口器销往世界40多个国家。

我们的内对口器还有带铜衬适应于不锈钢衬层的特殊设计。

我们的内对口器选用费斯托阀,英格索兰马达。

产品在环境温度为-30℃-+60℃范围内能正常工作。

我们生产的内对口器整系列均通过了欧盟CE认证。

气动元件选用德国FESTO；

马达选用美国Ingeisoll和德国COOPER产品；

带有自动行走及自动刹车功能；

爬坡能力达到20°，通过弯道半径达到38D(D为管道直径)；

软管接头选用锥密封方式，软管采用带钢丝防护层耐压软管。

图纸

添加图片

使用说明

将对口器吊运到准备对口的管前端（一般只是第一根管口的对接），接通空气压缩机，使对口器处于初始状态。

对口器的初始状态为：前后涨紧器、驱动轮均处于缩回状态。

人工将对口器的行走部分放入管内，操纵驱动轮的手拉阀使其伸出，摘掉吊钩，按对口器后退开关（气马达反转），此时对口器向管内行进，使对口器两排涨紧压块的中间与准备对口的管口位置对齐，按压后涨管器控制阀，使后涨管器的压块顶管子的内壁，对口器在第一根管子的管口处已涨紧并定位，等待另一根被组对的管子从对口器的头部导入。

包装清单

出厂包装

用途/应用领域

石油管道、天然气管道、长输管道、水管道、热力管道等管道施工焊接前的管管对接。

产品图片

添加图片

品牌介绍

洛阳德平科技股份有限公司（原洛阳德平机械设备有限公司）是管道焊接施工设备的专业生产厂。公司成立于2005年，发展至今我公司拥有的产品系列包括气动内对口器，全液压移动电站，坡口机，外对口器，管道专用吊具，心轴，火焰加热器等。 我公司拥有雄厚的产品设计能力，迄今为止已获得几十项产品实用新型专利，公司严格规范生产工艺流程和质量保证体系，我们的产品以高效稳定的性能在中国，韩国，利比亚，沙特阿拉伯，阿联酋，科威特，阿曼，泰国，印度，阿根廷，智利，巴西等国享有良好的声誉。

公司在致力于产品品质不断提升的同时，也注重环境保护和企业所肩负的社会责任，已获得ISO9001质量保证体系，ISO14001环境管理体系和GB/T28001职业健康安全管理体系证书。

我们的经营理念是：产品如人品，上一台产品出现的问题决不允许在下一台产品中出现。我们致力于持续提升专业技朮与服务，追求完美。秉承中国传统伦理美德：诚信，忠义、善良、责任等，并将其自始至终地贯穿于公司的所有产品的设计、生产、销售，售后服务及日常业务管理中，为用户着想，提供实在精心的服务。

我们的目标：精益求精，让德平管道施工设备，服务于全球用户。