广东网线专用退扭对绞机高速对绞机厂家

产品名称	广东网线专用退扭对绞机高速对绞机厂家
公司名称	东莞市兆鸿线缆设备有限公司
价格	200000.00/套
规格参数	品牌:兆鸿 型号:ZH-500 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇村头社区第一工业区厂房
联系电话	0769-85556033 13151164486

产品详情

东莞市兆鸿线缆设备有限公司专业的网络线整厂设备供应商 网络线整厂设备包括：
1、50芯线押出机 2、网络芯线对绞机+退扭放线
3、悬臂单绞成缆机或双绞成缆机 4、70网络线护套押出机
5、网络线八字成圈机 网络芯线对绞机+退扭机设备特点： 1、对绞机与退扭放线配套使用，完成五类（5e）、六类网络线的两芯线绞合成对 2、退扭放线与对绞机通过PLC设定退扭率，同步联动控制 3、设备全封闭式防护，高速、安全 网络芯线对绞机说明： 1、 转速： max 2200rpm； 2、 绞合限度： 适用5类（5e）或6类、7类缆2条芯线对绞； 3、 供给线径：
芯线φ0.4mm~φ1.5mm； 4、 绞距： 7.0mm~50.0mm，电子式设定变换节距； 5、 绞向： 可以选择S＆Z； 6、 卷取盘： φ500（外径）*φ56（内孔）*300（外宽）mm标准胶盘； 7、 排线：
光杆式排线器，排距、排幅均可调； 8、 电机： 采用7.5HP东元电机，汇川变频控制； 9、
动力传递： 高强度同步带、齿轮； 10、 收线张力：
自动跟踪线长张力递增，排线之前有张力摆臂轮，配重块分大小； 11、 升降：
集成液压电动式，设托板到位近接开关保护； 12、 线盘顶紧：
机械式手动锁紧，改变定位角度，安全可靠； 13、 装盘重量要求： ＜250kg； 14、 计米：
内部绞合成形后编码器计长；如不打滑可选用绞弓*节距计长。 15、 主轴高度： 775mm； 16、
最小转弯半径：R40mm； 17、 制动：
采用电磁式内外断线自动刹车，计米到位报警，并自动降速停车； 19、 控制：
三菱PLC、10.4 ” 彩色触摸屏操作系统集中设置； 20、 机体面积：
长*宽*高（3225*1250*1800）mm。前部开排线视窗和箱体排风机。