

## 铝合金轮毂铸造涂料(图)

产品名称	铝合金轮毂铸造涂料(图)
公司名称	佛山市赛宾格铸造技术有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:赛宾格 外观:白色膏状 产地:佛山
公司地址	佛山市南海区狮山镇白沙桥村蔡家村民小组第一巷5号(仅作办公用途使用)
联系电话	075763215086 13288384188

## 产品详情

### 产品简介

以进口绝热物质为主要成份。在模具表面形成一层粗糙有孔隙的保温层,保护模具表面,提高金属液流动性,改善铸件质量。

### 产品用途

铝合金轮毂重力、低压铸造的通用性涂料。

适用于结构复杂的铸件,产品优点粒度中等,良好的绝热性,既可用于型腔表面,又能用于浇、冒口部位降低该部位金属液的冷却速度,以达到良好的补缩作用。附着力强,悬浮性好,稀释后沉降很慢

### 技术指标

外观:白色膏状

密度(g/ml) 1.55~1.85

粘度( $\times 10^4$  mPa.S) 1.5~3.0

24h 沉降率(%) 80

## 使用方法

### 模具准备：

清洁模具表面，将模具均匀加热到250-350 ，然后自然放置冷却到180-240 开始喷涂涂料

### 涂料准备：

打开桶盖，将涂料再彻底重新混合均匀。加水稀释，稀释比涂料/水=1：3~5（体积比），稀释后一定要混合均匀

喷涂：喷枪压力2~3bar,喷嘴与模具表面保持200~300mm，从模具外部开始逐渐向内部喷涂，保持与模具表面垂直喷涂，涂层厚度约100-250 μm，要分多个薄层喷涂，而不是一个或两个厚层喷涂

铸造：铸造前一定要将喷涂好涂料的模具加热到模具工作温度（400~500 ），然后开始铸造

## 产品包装

5 kg/ 桶，4 桶/箱

## 储存期

6 个月，储存于干燥的室内，最佳温度在4~32 。