

焦炉煤气过程气在线分析仪

产品名称	焦炉煤气过程气在线分析仪
公司名称	西安聚能仪有限公司
价格	168000.00/台
规格参数	NH3 : 0-20 ppm vol:NH3 : 0-20 ppm vol
公司地址	西安市经济开发区草滩六路绘锦园A去2楼6层
联系电话	15869506858

产品详情

简介 TR-9300N氨逃逸在线监测系统采用高温伴热抽取技术，对脱硝过程中的逃逸氨进行连续在线监测，系统由取样及传输单元、预处理及控制单元、分析单元三部分构成，主要应用于众多工业领域气体排放监测和过程控制，例如:燃煤发电厂、铝厂、钢铁厂、冶炼厂、垃圾发电站、水泥厂和化工厂、玻璃厂等。分析仪采用了可调谐激光吸收光谱技术（Tunable Diode Laser Absorption Spectroscopy，简称TDLAS）的原理，可测量过程气体成分中的特定气体的浓度，包括NH3、H2S、HCL、HF等。该系统具有灵敏度高、响应速度快、不受背景气体干扰、非接触式光学测量等特点，为实时准确地反映逃逸氨的变化提供了可靠保证。

氨逃逸监测系统技术参数

性能参数

气体	检测量程	分辨率	重复性	线性度	响应时间	漂移
NH3	0-20 ppm vol	0.1ppm	1%FS	1%FS	10S（含取样）	1%FS

功能参数

预热	30min	数字输出	RS232/485	模拟输出	4-20mA最大负载900
电源	AC100-240V/47-63Hz;3kW	继电器输出	负载能力：AC/DC 4V/1A；	浓度超限报警、透过率异常报警、激光器温度异常报警	

环境参数

光程	3米	样气温度	800	样气压力	大气压±5kPa
采样流量	2-3L/min	环境温度	-10~55	环境压力	70kPa-120kPa
吹扫气源	0.4~0.6MPa	压缩空气		防护等级	IP65
外形尺寸	1200mm × 850mm × 400mm	重量	120kg		