

2018云南无缝钢管厂家 首昆钢管公司

产品名称	2018云南无缝钢管厂家 首昆钢管公司
公司名称	云南首昆商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:首昆商贸 现货:齐全 批发:昆明
公司地址	云南昆明经开区新铁公鸡钢材批发物流城商务楼304
联系电话	0871-68162458 13700615981

产品详情

2018云南无缝钢管厂家 首昆钢管公司

联系人：叶师采购电话：13700615981（微信）公司：云南首昆商贸公司地址：昆明经开区新铁公鸡钢材批发物流城商务楼304

无缝钢管厂-专业经营口径10-219mm、壁厚1-60mm无缝钢管；生产加工各种规格不锈钢波节管、波纹管、横纹管、螺旋管、双金属翅片管。卷管厂-专业生产口径400-3500mm、壁厚6-120mm的埋弧焊钢管,产品广泛用于：石油、化工、天然气输送、打桩、城市供水、供热、供气等工程。执行标准为：GB/T50205-2001、GB/T3092-2001与天津钢管厂、衡阳钢管厂、宝钢、冶钢等有长期的合作关系，专业为电厂、化工厂、锅炉厂、炼油厂、机械厂、环保工程、钢结构厂、热电厂、石化、油田等提供优质的无缝钢管、锅炉管、Q34...

无缝焊接工艺使焊管模具焊缝消失 无缝焊接技术在焊接模具的焊接中表现出了卓越的性能，提高了零件的精度、光洁度和外观的可观性，缩短了模具的制造周期。克服了在焊接过程中出现有缝而影响模具美观的缺点。目前随着全球市场对高品质零件需求的日益增大，人们对可以提高零件精度的无缝焊接技术越来越青睐。近日，日本牧野公司(Makino)的联盟伙伴研发成功了一项新型无缝焊接技术，它可以有效地消除模具之间的焊缝、交接线和分型线。该工艺的关键在于采用了先进的技术和立式加工中心，可以用全新的方式来生产模具，同时在注塑成形过程中，采用了高效加热和制冷循环技术。这项新技术尚未申请专利，牧野公司为其开发了相关的加工应用程序。采用无缝焊接技术，不仅可以帮助消除模具焊缝，还相应地提高了零件的精度、光洁度和外观可观性。同时，无缝焊接技术在注塑成形过程中实施了高效控制，缩短了模具的加工周期。由于该项工艺生产的产品具有出色的表面光洁度，因此不需要采用二次喷镀和退火，也就避免了因二次收缩而造成的尺寸变化。在以往的模具生产工艺中，冷却管线布置在模具表面附近，产品的表面光洁度总是不太均匀。而在一些比较新的工艺中，通过将模芯和模腔冷却管线的水流设置在树脂注射区域附近，可以使生产的产品质量得到较好的保证。新的无缝焊接技术采用了现代加工机床和一些新的工艺技术。按照新技术的工艺要求，加工类似网状的模芯和模腔时，为了避免其移动和二次装夹，使用机床的第四轴铣削加工，这样可以提高公差尺寸精度。板上的翅片以及水室冷

却管线也得到更广泛的应用，进一步提高了产品质量和无缝焊接的光洁度。新型无缝焊接技术的出现使模具通道设计的多种变化和采用多面体立式加工中心铣削加工成为可能。在实际模压成形过程中，模具通道设计的变化可以帮助控制模具加热和冷却的最佳温度变化。通过对重要的中径渗透室进行铣削加工，可以使温度波动保持在60 之内。这些渗透室在模腔后面被铣削加工，形状与模腔一致，可以作为高压蒸汽和冷却水的通道，能起到模腔表面的导热作用，使温度分布更加均匀，从而保持温度的变化，控制温度的波动速度。应用无缝焊接技术不会使工件发生翘曲和变形，对模腔与模芯侧面模具的匹配也不会造成任何问题。另外，由于工件可以倾斜，避免了只使用球铣刀进行端面加工，延长了铣刀的使用寿命。