

冷轧盒板供应开平板冲压用钢材

产品名称	冷轧盒板供应开平板冲压用钢材
公司名称	上海光佳实业有限公司
价格	4700.00/吨
规格参数	厚度:0.1-8.0 规格:1000*2000,1500*3000,1250*2500 钢厂:本钢,鞍钢,宝钢,武钢等
公司地址	友谊路1588弄钢领16号楼1楼116室
联系电话	021-31079882 15555317269

产品详情

??是以热轧板卷为原料，在常温下在?????以下进行??而成，冷轧钢板就是经过冷轧工序生产的钢板，简称冷板。冷轧板的厚度一般是0.1--8.0mm之间，大部份工厂生产的冷轧钢板厚度是4.5mm以下，冷轧板的厚度、宽度是根据各工厂的设备能力和市场需求而决定。

热轧

热轧，是以板坯(主要为连

铸坯)为原料，经加热后由粗轧机组及精轧机组制成带钢

。从精轧最后一架轧机出来的热钢带

通过层流冷却至设定温度，由卷取机卷成钢带卷，冷却后的钢带卷，根据用户的不同需求，经过不同的精整作业线(平整、矫直、横切或纵切、检验、称重、包装及标志等)加工而成为钢板、平整卷及纵切钢带产品。简单点儿来说，一块钢坯在加热后(就是电视里那种烧的红红的发烫的钢块)经过几道轧制，再切边，矫正成为钢板，这种叫热轧。

冷轧

冷轧:用热轧钢卷为原料，经酸洗去除氧化皮后进行冷连轧，其成品为轧硬卷，由于连续冷变形引起的冷作硬化使轧硬卷的强度、硬度上升、韧塑指标下降，因此冲压性能将恶化，只能用于简单变形的零件。

轧硬卷可作为热镀锌厂的原料，因为热镀锌机组均设置有退

火线。轧硬卷重一般在6~13.5吨，钢卷在常温下，对热轧酸洗卷进行连续轧制。内径为610mm。

产品特点:因为没有经过退火处理，其硬度很高(HRB大于90)，机械加工性能极差，只能进行简单的有方向性的小于90度的折弯加工(垂直于卷取方向)。

简单点儿来说，冷轧，是在热轧板

卷的基础上加工轧制出来的，一般来讲是热轧---酸洗---冷轧这样的加工过程。

冷轧是在常温状态下由热轧板加工而成，虽然在加工过程因为轧制也会使钢板升温，尽管如此还是叫冷轧。由于热轧经过连续冷变型而成的冷轧，在机械性能比较差，硬度太高。必须经过退火才能恢复其机械性能，没有退火的叫轧硬卷。轧硬卷一般是用来做无需折弯，拉伸的产品。

冷轧板带用途很广，如汽车制造、电气产品、机车车辆、航空、精密仪表、食品罐头等。冷轧薄钢板是普通碳素结构钢冷轧板的简称，也称冷轧板，俗称冷板，有时会被误写成冷扎板。冷板是由普通碳素结构钢热轧钢带，经过进一步冷轧制成厚度小于4mm的钢板。由于在常温下轧制，不产生氧化铁皮，因此，冷板表面质量好，尺寸精度高，再加之退火处理，其机械性能和工艺性能都优于热轧薄钢板，在许多领域里，特别是家电制造领域，已逐渐用它取代热轧薄钢板。